

70 Kombischrauben (114) einschrauben mit 11 Nm festziehen.

Haltzeit!

71 Stahl- bzw. Anlautscheibe (113) so einsetzen, Lasche für die Verdrehsicherung, daß die Gehäuse fixiert wird.

Anm.: Ab Getriebe-End-Nr. 101853 wird die Anlautscheibe (113) im Abstützungsfansch K2 fixiert.

72 Sitz der Teflonringe auf dem Abstützungsfansch (79) nochmals prüfen.

73 Bremsband B2 (27) an den Stützlaschen so weit wie möglich zusammendrücken und in das Gehäuse einsetzen.

Anm.: Ab Getriebe-End-Nr. 383608 wird ein geändertes Bremsband B2 eingelegt. Die Bohrung für den Druckstift B2 eingebaut. Die niedrigerer End-Nr. wird bei Getrieben mit muß ein neuer Druckstift Teil-Nr. 126 277 51 75 verwendet werden.

PROMAT
CHEMICALS

MEHRZWECKFETT HELL

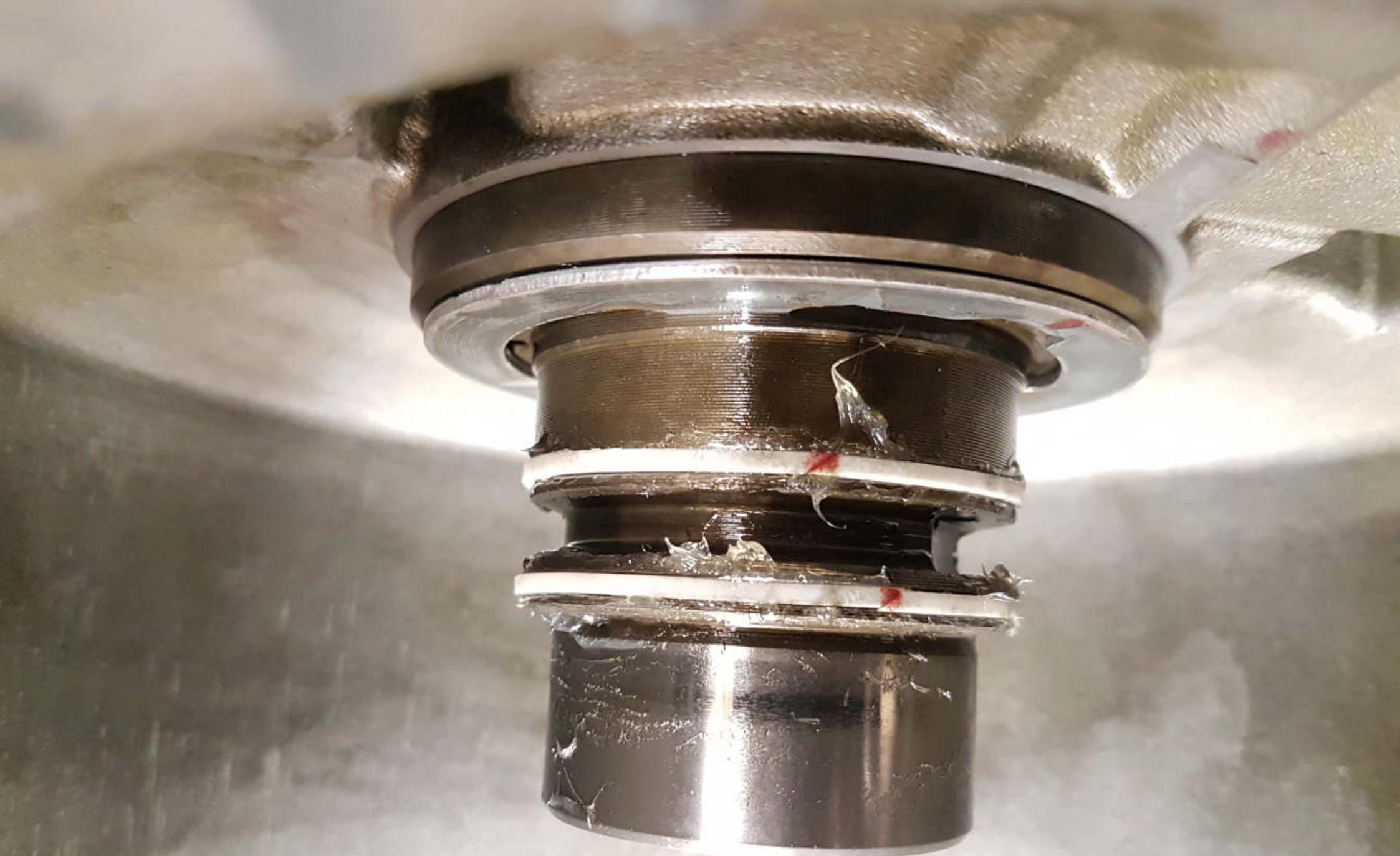
GRASSE MULTI-USAGE - CLAIRE
GRASSE MULTIFUNCTIONEEL VET - HELDER
SMAR UNIIVERSALNY - JASNY



400 g

Obj:41550817
14.09.17





Halbzen

74. Stahl bzw. Aluminium
Ausweichplatte (113) an einer
Lamelle für die Verstellbewegung
der Dampfklappe hergestellt wird.

Anm.: Ab Durchmesser 113 ist
die Ausweichplatte (113) aus
Aluminium.

75. Sitz der Tüllsicherung
absturzschutzfeder (76)

76. Bremsbelag
wenn wie möglich
Gehäuse einsetzen

Anm.2: Ab Ge-
bührenteil E-
Bohrung für
um 1 mm er-
höhten Ge-
bührenteil
muss ein n-
wendiger

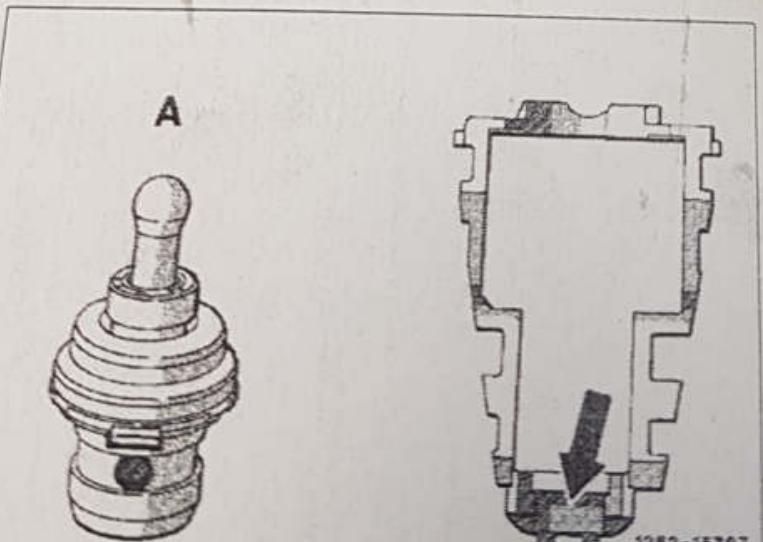
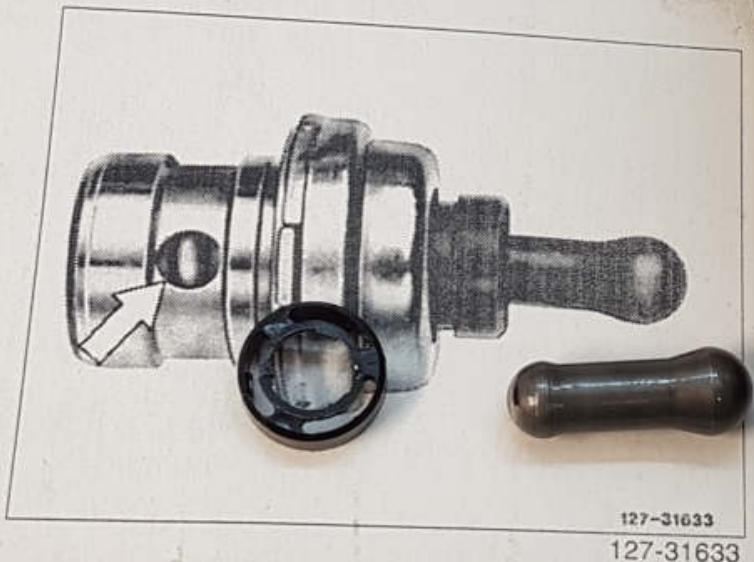
77. Kupplung

1273-948



Riesenei vor Kölner Dom?

KÖLN Ein 30 Meter hohes Ei vor dem Kölner Dom soll nach dem Willen der Künstlerin Birgitt E. Morrien an die sexuellen Übergriffe der Silvesternacht 2015/16 erinnern. „Die Zeit ist reif für einen sehr starken Impuls an der Stelle“, sagt die gebürtige Westfälin, die auch als Beata und Autorin arbeitet, dabei als ein Symbol der Weiblichkeit, der Zukunft und der Hoffnung. Und ergebe sich ein Bet...



örper B2 prüfen, ob er verdreht ist: (Pfeil) und die Lasche müssen in g stehen.

triebe-End-Nr. 389 470 Druck-
Ringnut, um Ausfälle durch
körper zu vermeiden.

3 2 Bremsbandführung und
2 sind in unterschiedlichen
baut.

stellung der Ausführungen.

nen mit Brems-
flußbohrung (Pfeil).

End-Nr. 825 582.

prüfen, ob er verdreht ist:
nd die Lasche müssen in
1.

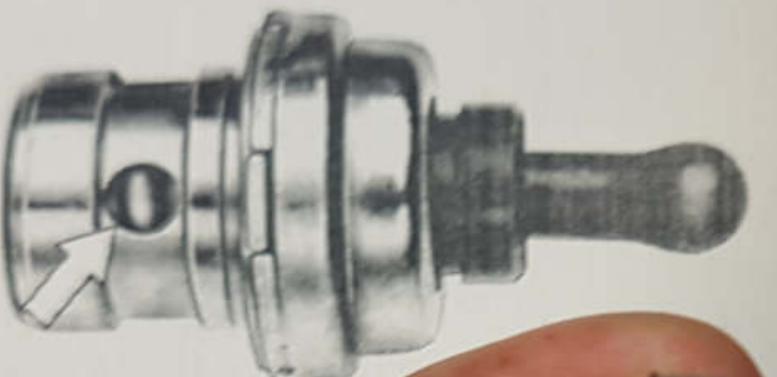
end-Nr. 389 470 Druck-
um Ausfälle durch
zu vermeiden.

remsbandführung und
od in unterschiedlichen

lung der Ausführungen

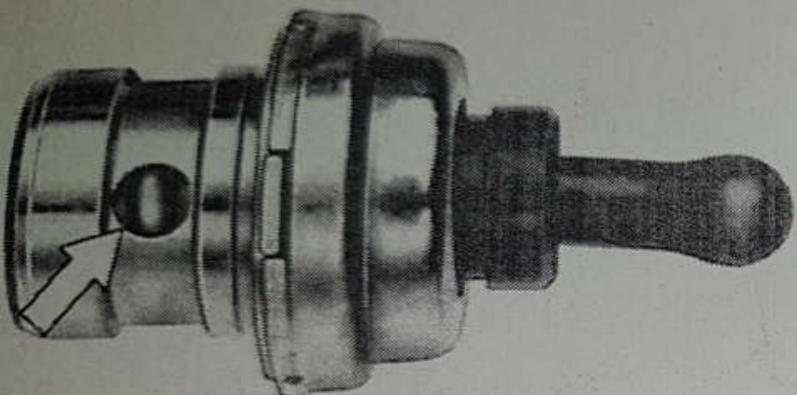
mit Brems-
Bohrung (P)

Nr. 8



Riesenei vor Kölner Dom?

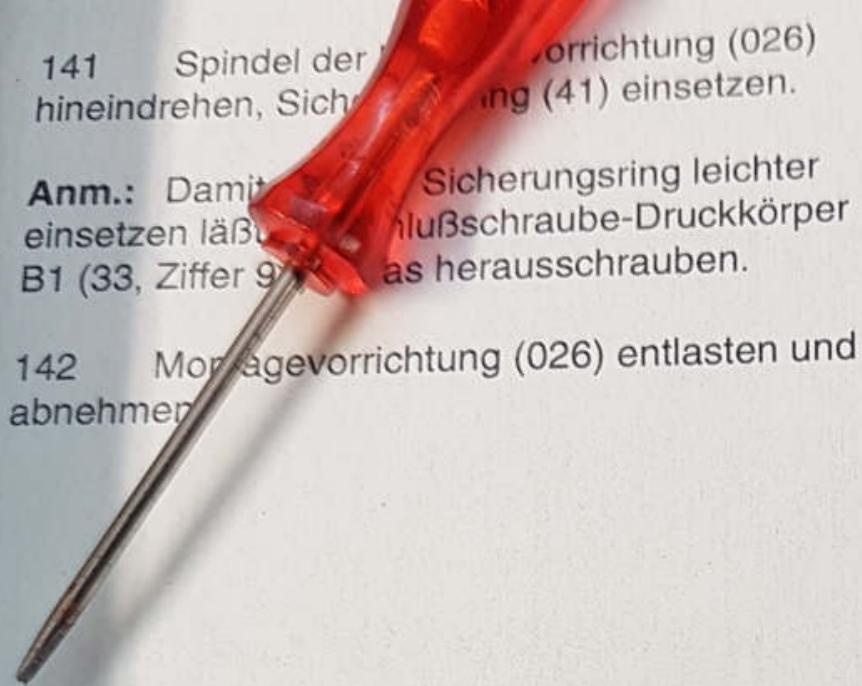
KÖLN Ein 30 Meter hohes Ei vor dem Kölner Dom soll nach dem Willen der Künstlerin Birgitt E. Morriën an die sexuellen Übergriffe der Silvesternacht 2015/16 erinnern. „Die Zeit ist reif für einen sehr starken Impuls an der Stelle“, sagte die gebürtige Westfälin, die auch als Beata Morriën und Autorin arbeitet, in Köln. Das Ei verstehre sie dabei als ein Symbol der Weiblichkeit, der Zukunft und der Hoffnung. Vor dem Dom ergebe sich somit ein Bezug zur Kirche, die „eine heilige Stätte“



141 Spindel der Montagevorrichtung (026) hineindrehen, Sicherungsring (41) einsetzen.

Anm.: Damit der Sicherungsring leichter einsetzen läßt, die Schlußschraube-Druckkörper B1 (33, Ziffer 9) aus herausschrauben.

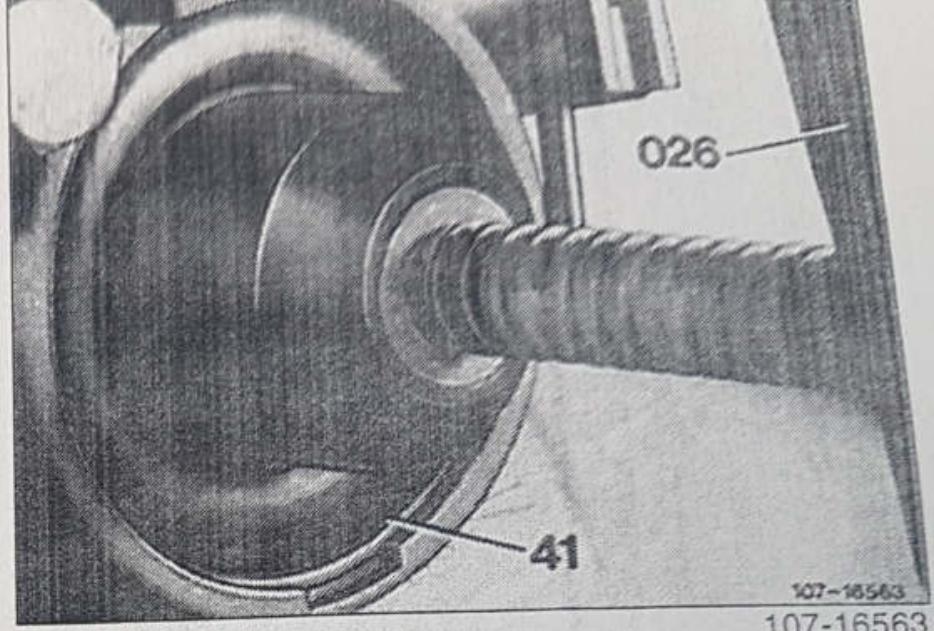
142 Montagevorrichtung (026) entlasten und abnehmen



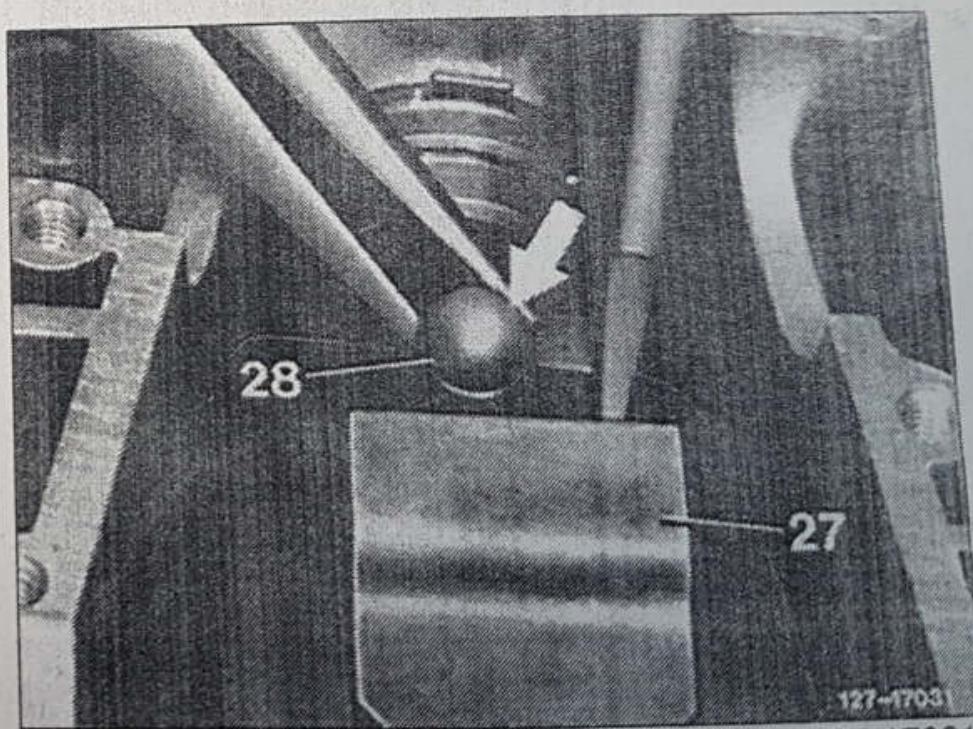
143 Druckstift (28) mit dem großen Durchmesser (Pfeil) zum Bremsband B2 (27) einsetzen.

Anm.: Druckstift (widerlagerseitig) wurde ab Getriebe-End-Nr. 383608 geändert:

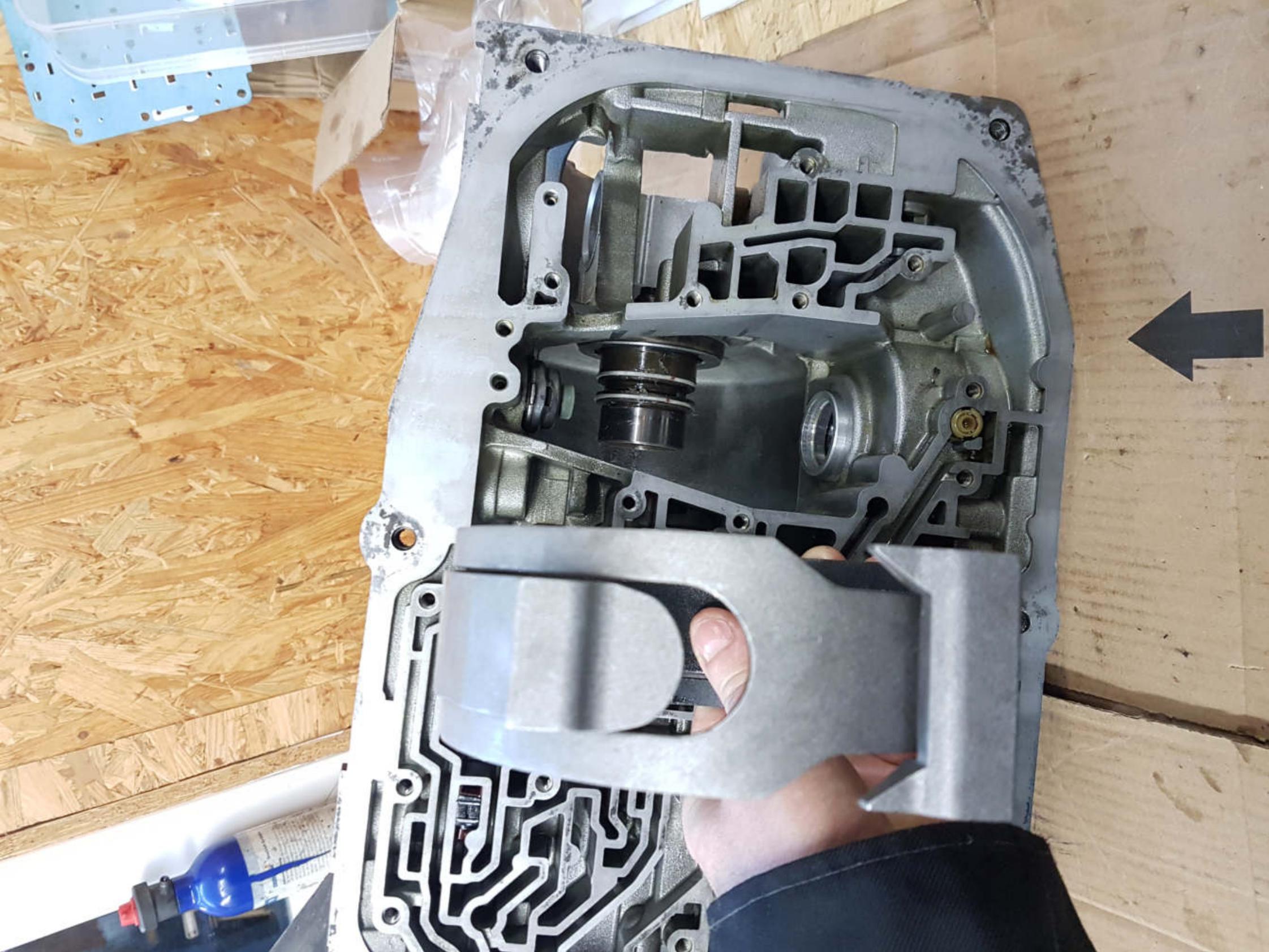
großer Durchmesser	1. Ausführung	10,6 mm
	2. Ausführung	9,6 mm
Länge	1. Ausführung	27,0 mm
	2. Ausführung	26,0 mm

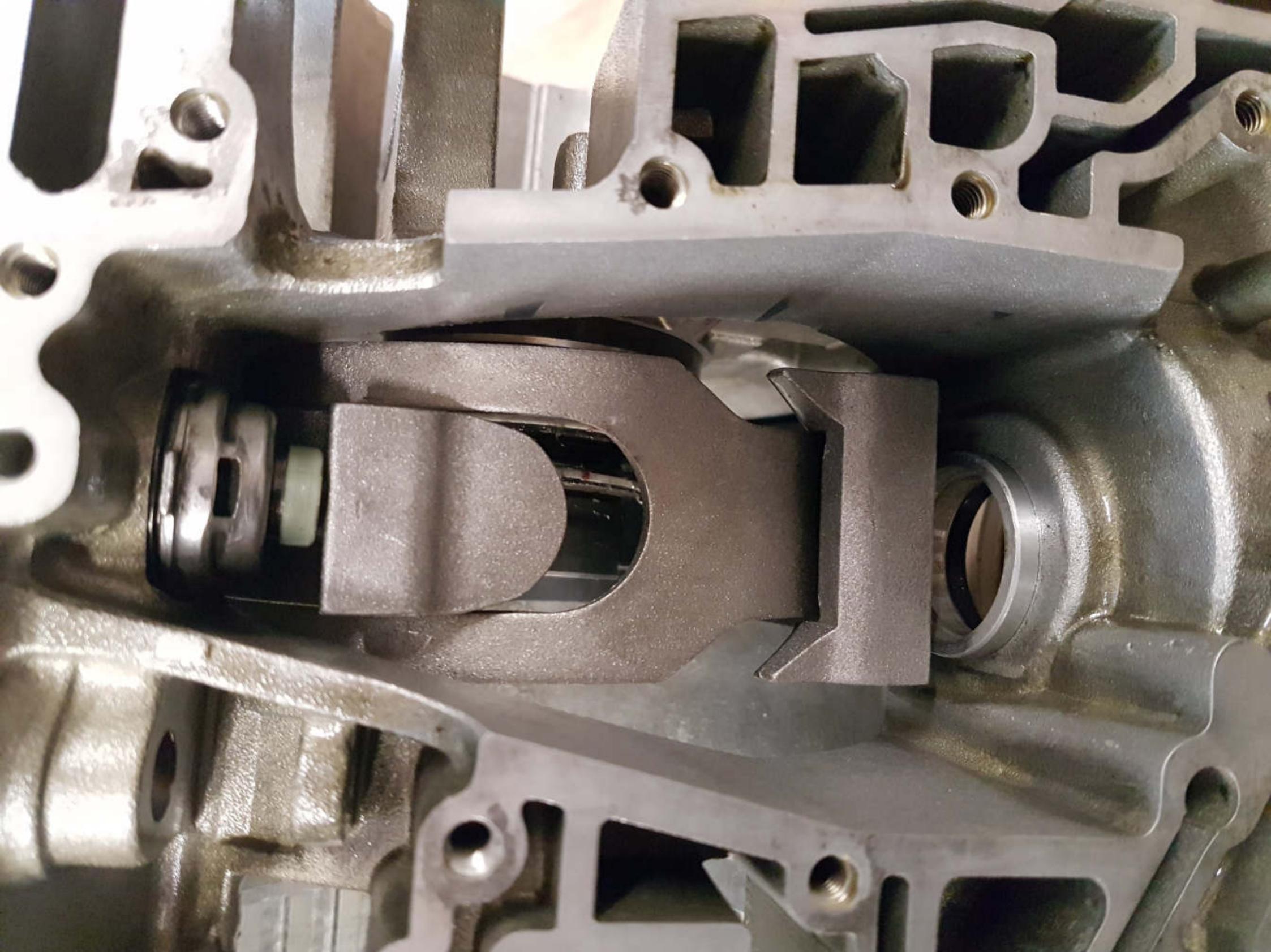


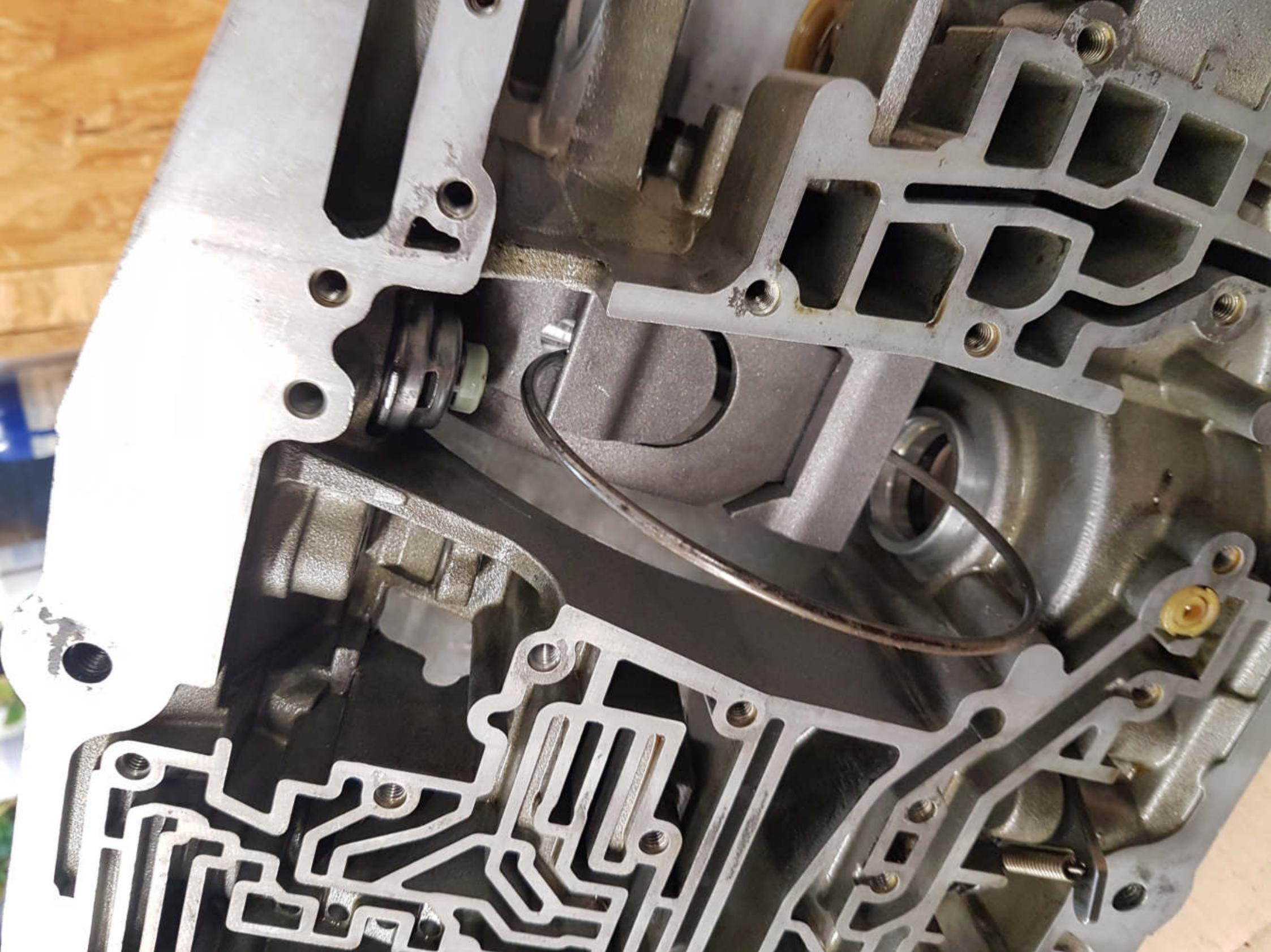
107-18563
107-16563



127-17031
127-17031

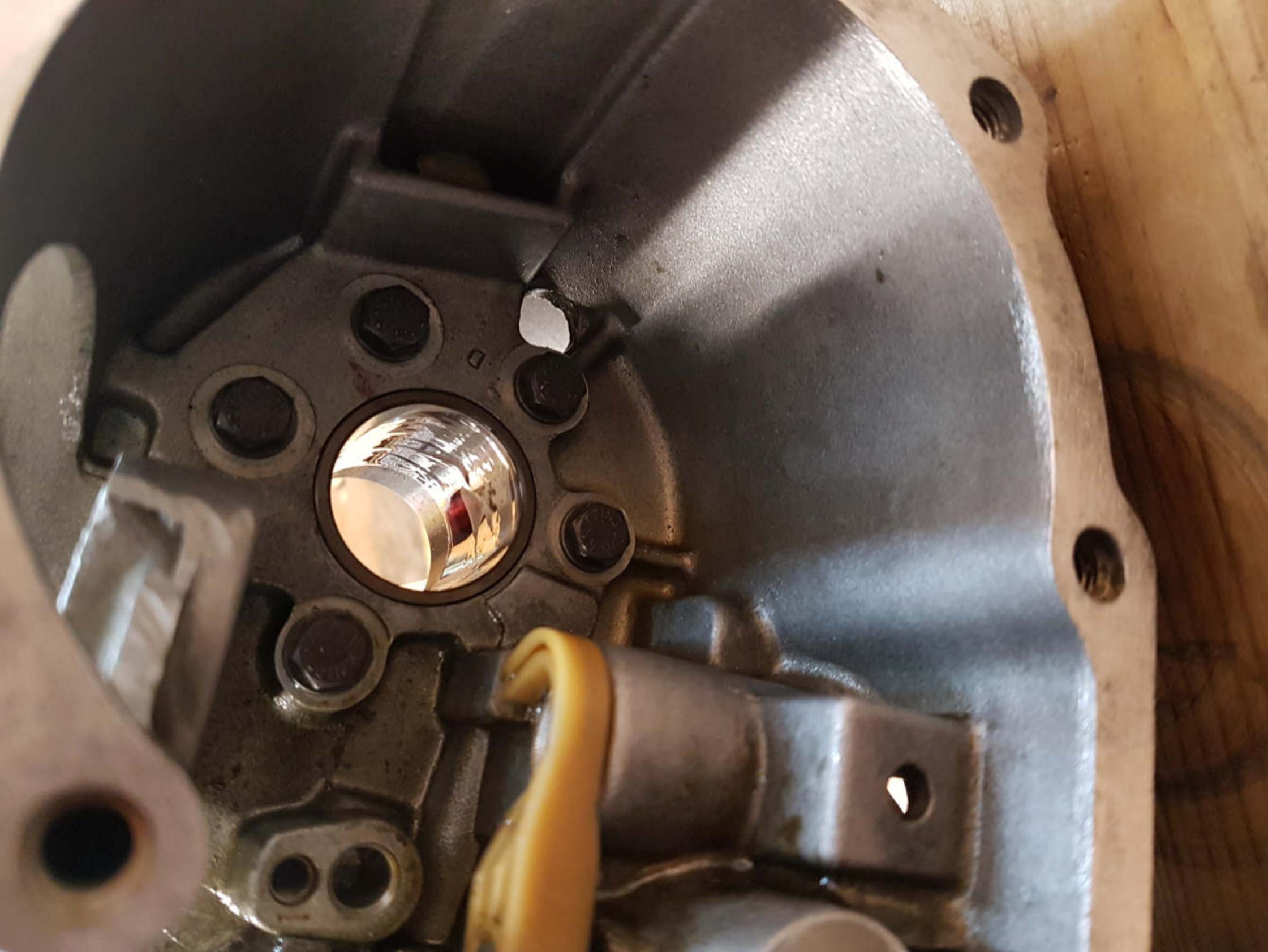






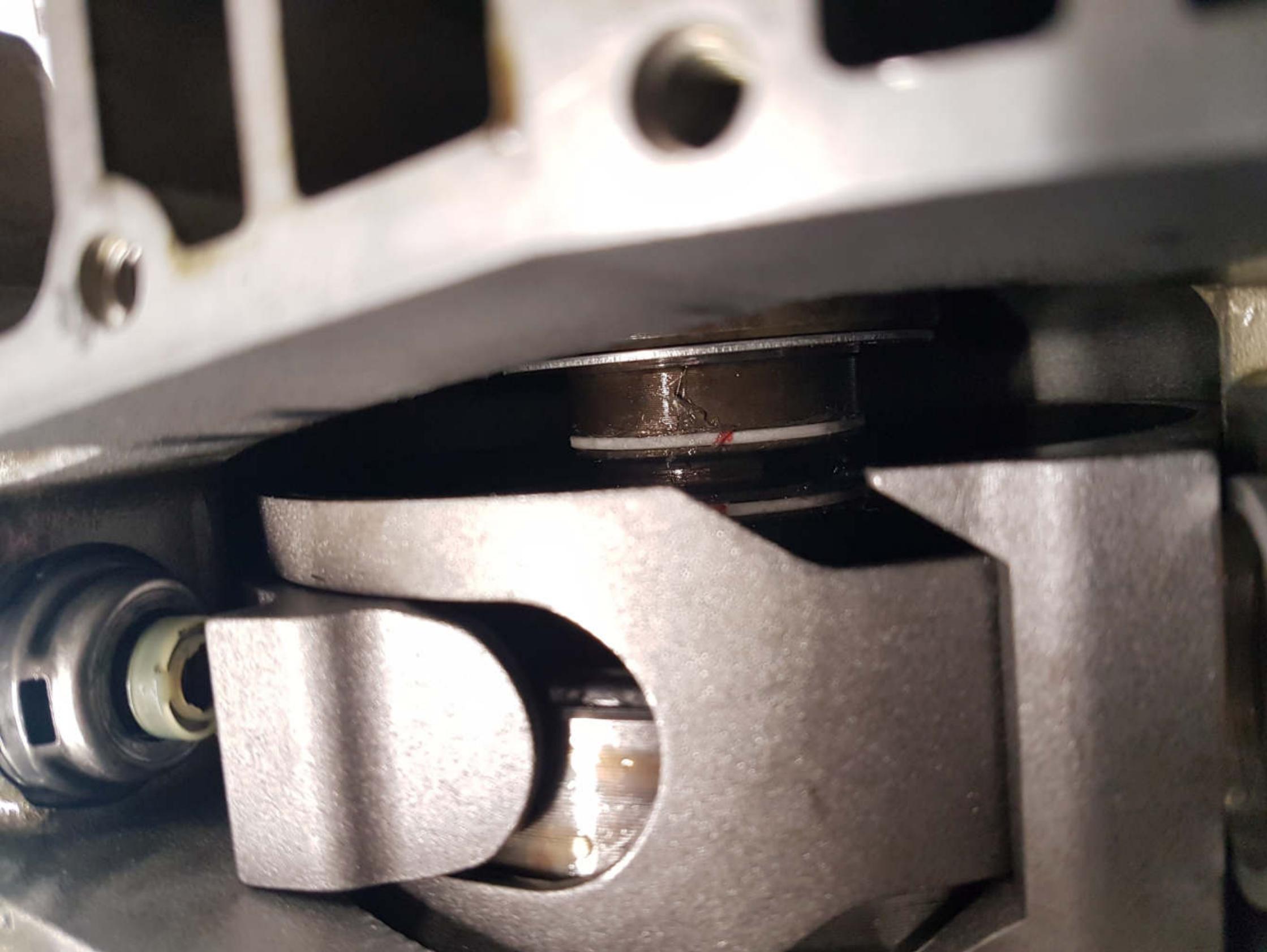


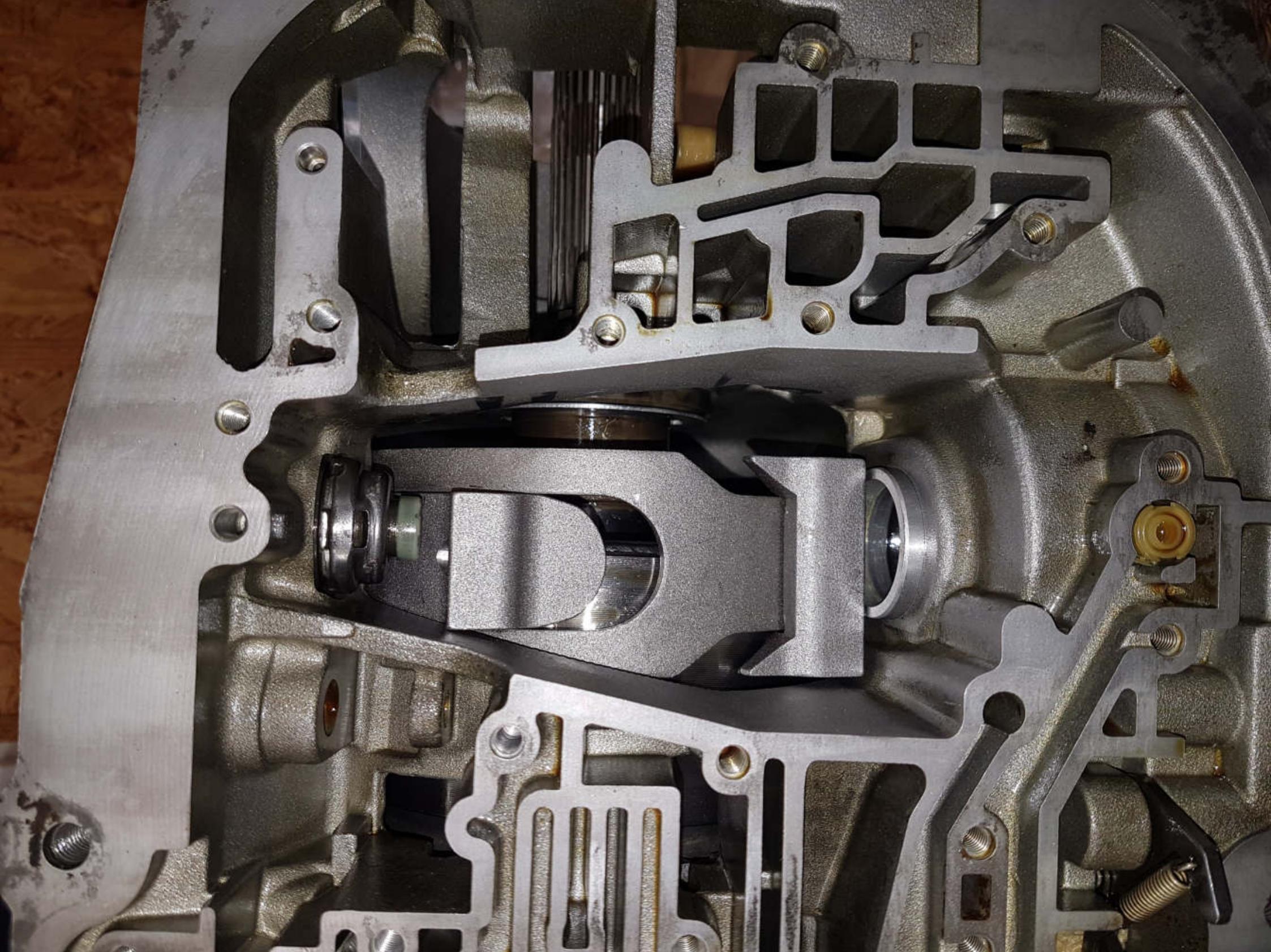
















Nach

Riesen Kölner D

KÖLN Ein "M

vor dem Kölner

nach dem T

lernthilf

seitdem Un

sonnenunter

hört, die Ze

nthen, um was

der Städte, nur e

ge wundert, da

erneut und Kar

In Köln. Den Es

dines als eins vom

Weißbierthe

und den Weißwe

tern, eigentlich zu

ein bisschen



Kultu









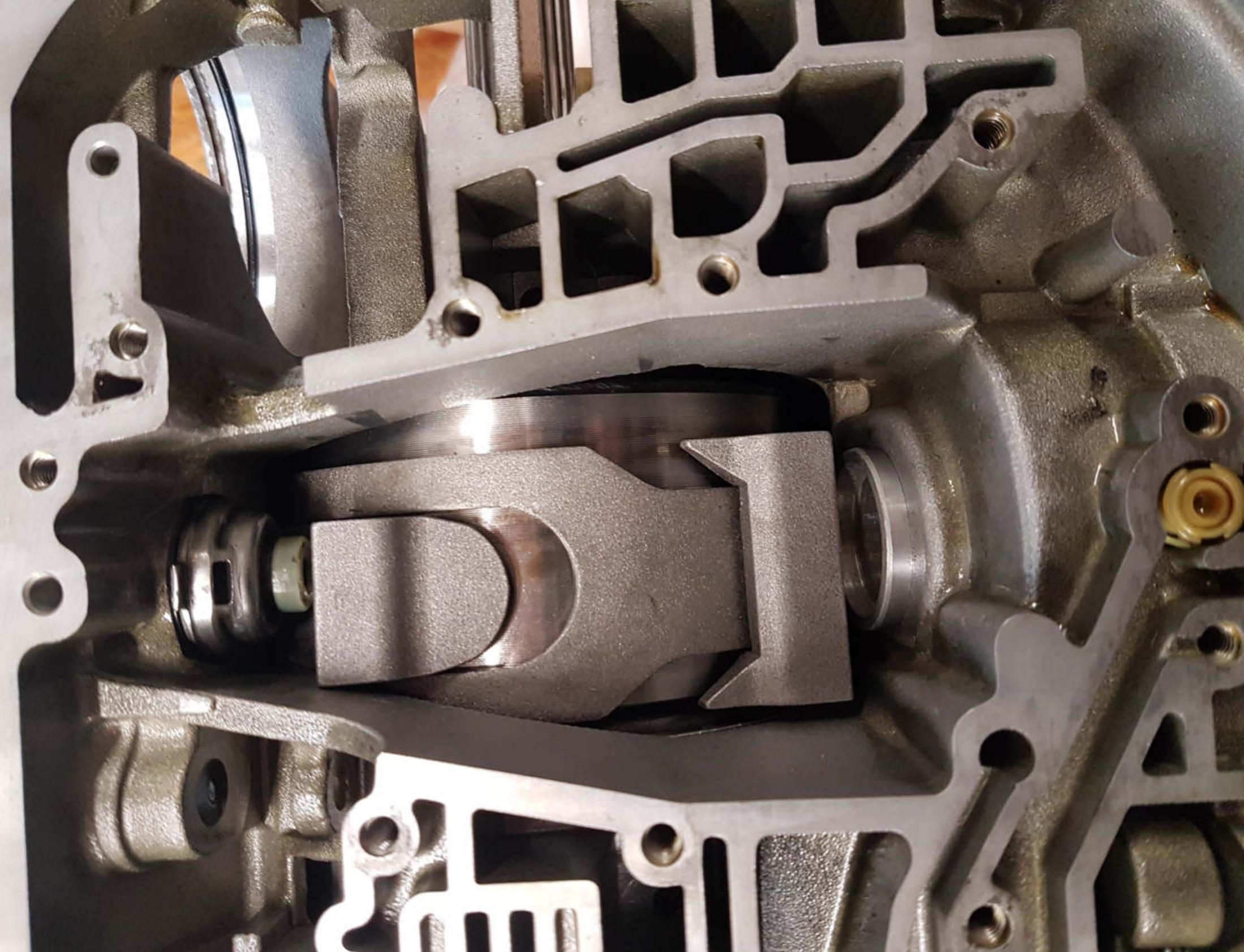


© MERCE









1
mm

Gr

3
4
5
6

GmbH

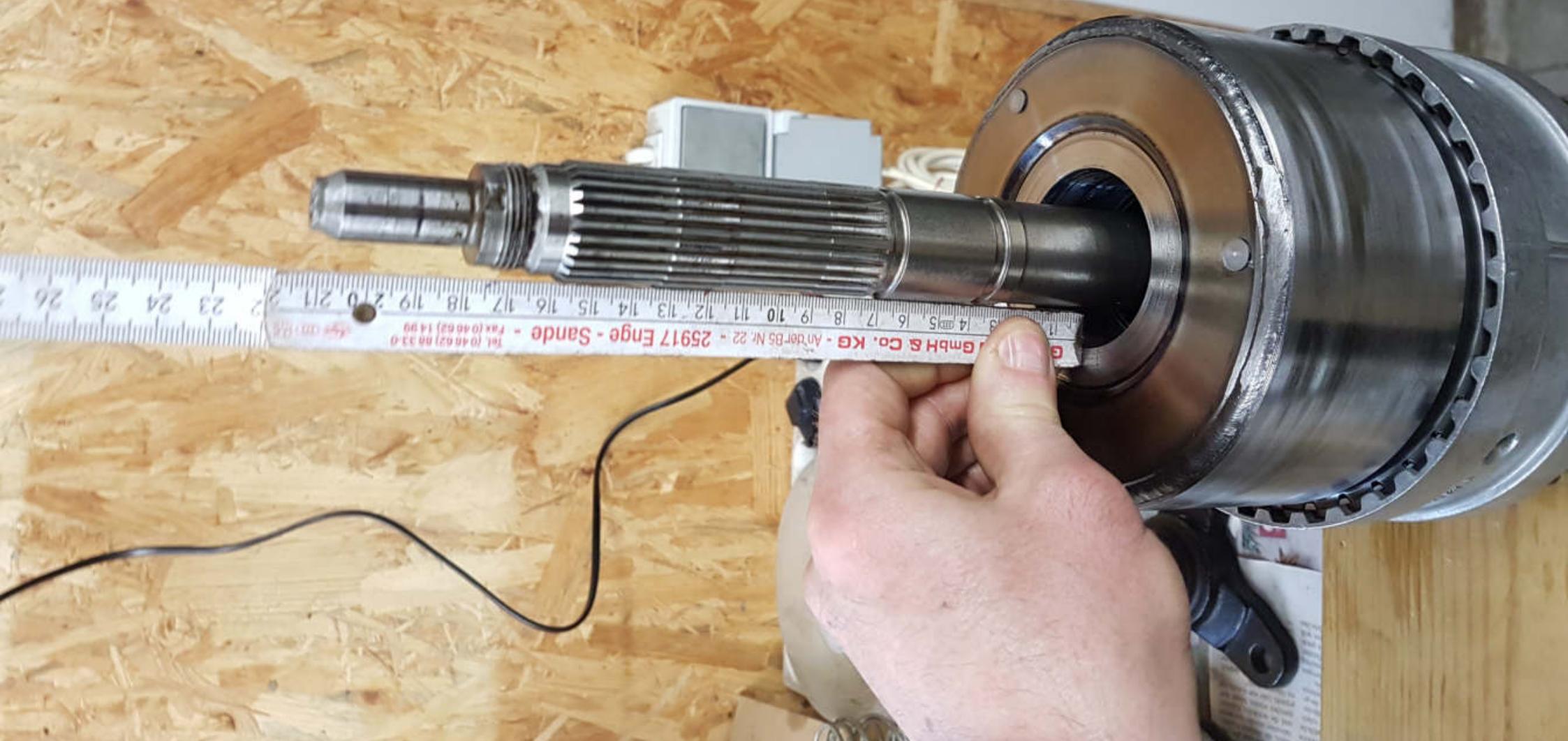
ambu

3 | 4 $\textcircled{\text{H}}$ | 5 | 6

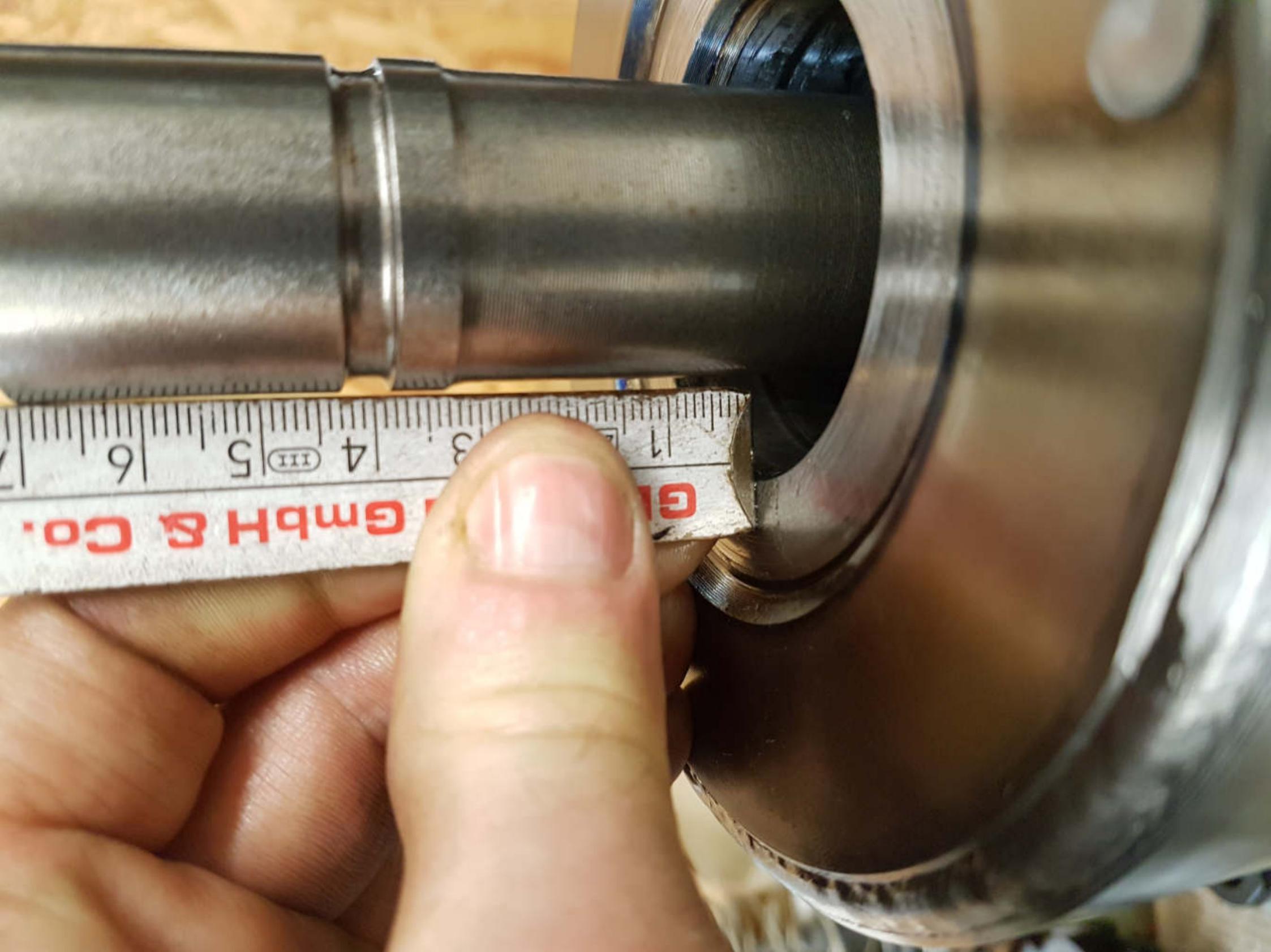








GmbH & Co. KG - An der B5 Nr. 22 - 25917 Enger - Sande -
Tel. (0 46 62) 88 33 0



GMBH & CO.





ge - Sande - Tel. (0 46 62) 88 33-0 Fax (0 46 62) 14 99

Adagia III

um 1 mm reduziert. Wird bei einer niedrigeren End-Nr. das Bremsband erneuert, muß ein neuer Druckstift Teil-Nr. 126 277 51 75 verwendet werden.

17-23416
-2341

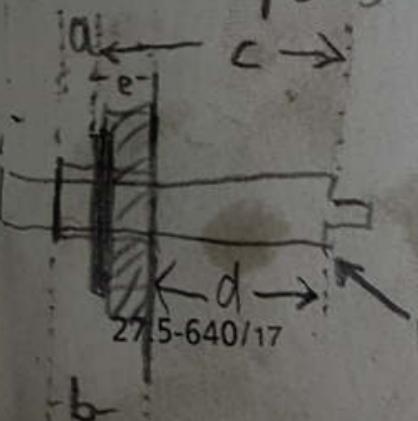
74 Kupplung K2 (7) auf den Radsatz stecken.

obenkante Flanschinnen bis

Anlauf scheibe 4,5 cm = a

Flanschhöhe ca 6,8 cm = b

K2 Anlauf bis Welle außen rot = 17,9 cm c



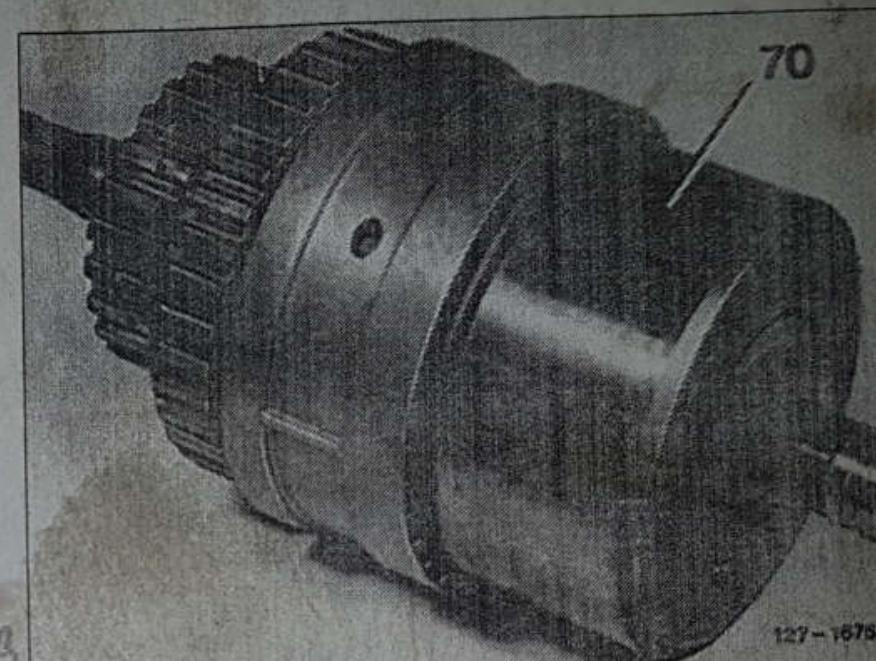
$$e = b - a = 2,3$$

$$d = c - e = 15,6$$

rote Markierung 10 te Markierung
Welle muss 15,6 cm raus rücken!

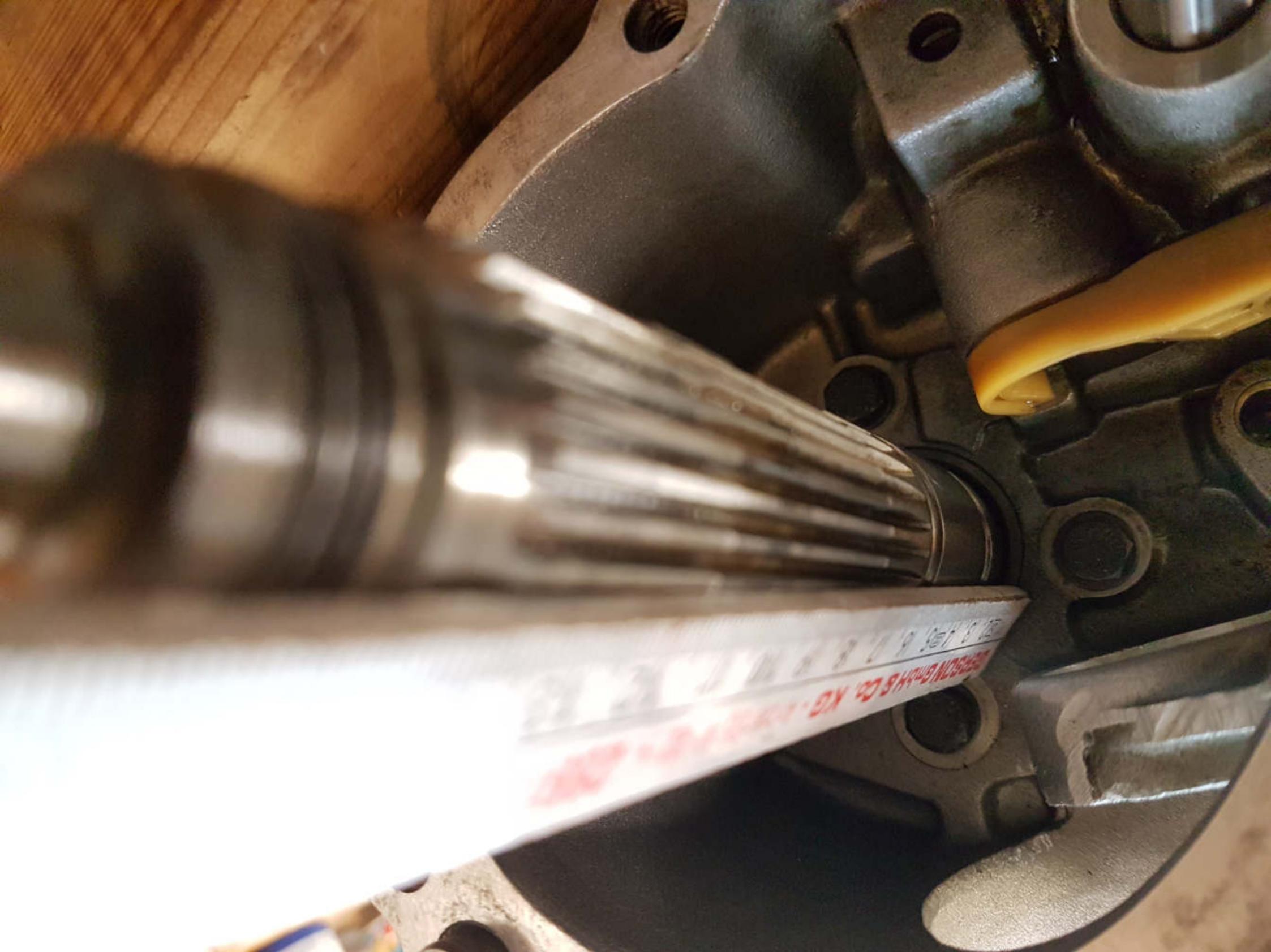


127-16751



127-16753

127-16753



DO NOT USE OIL
LUBRICANT
USE ONLY

17

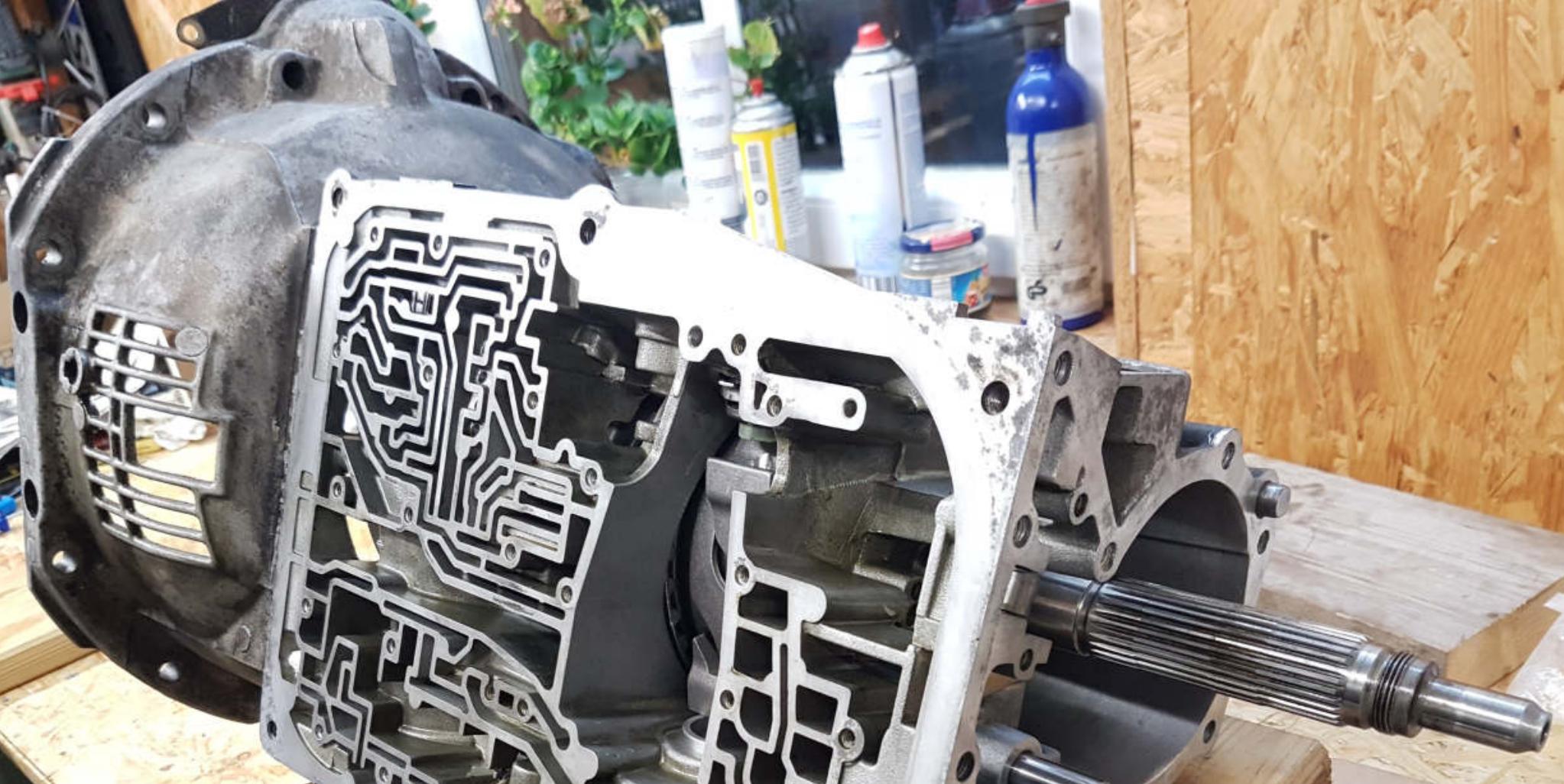
Sande

Tel. (0466)
Fax (0466)

13

15 16 17 18





E4

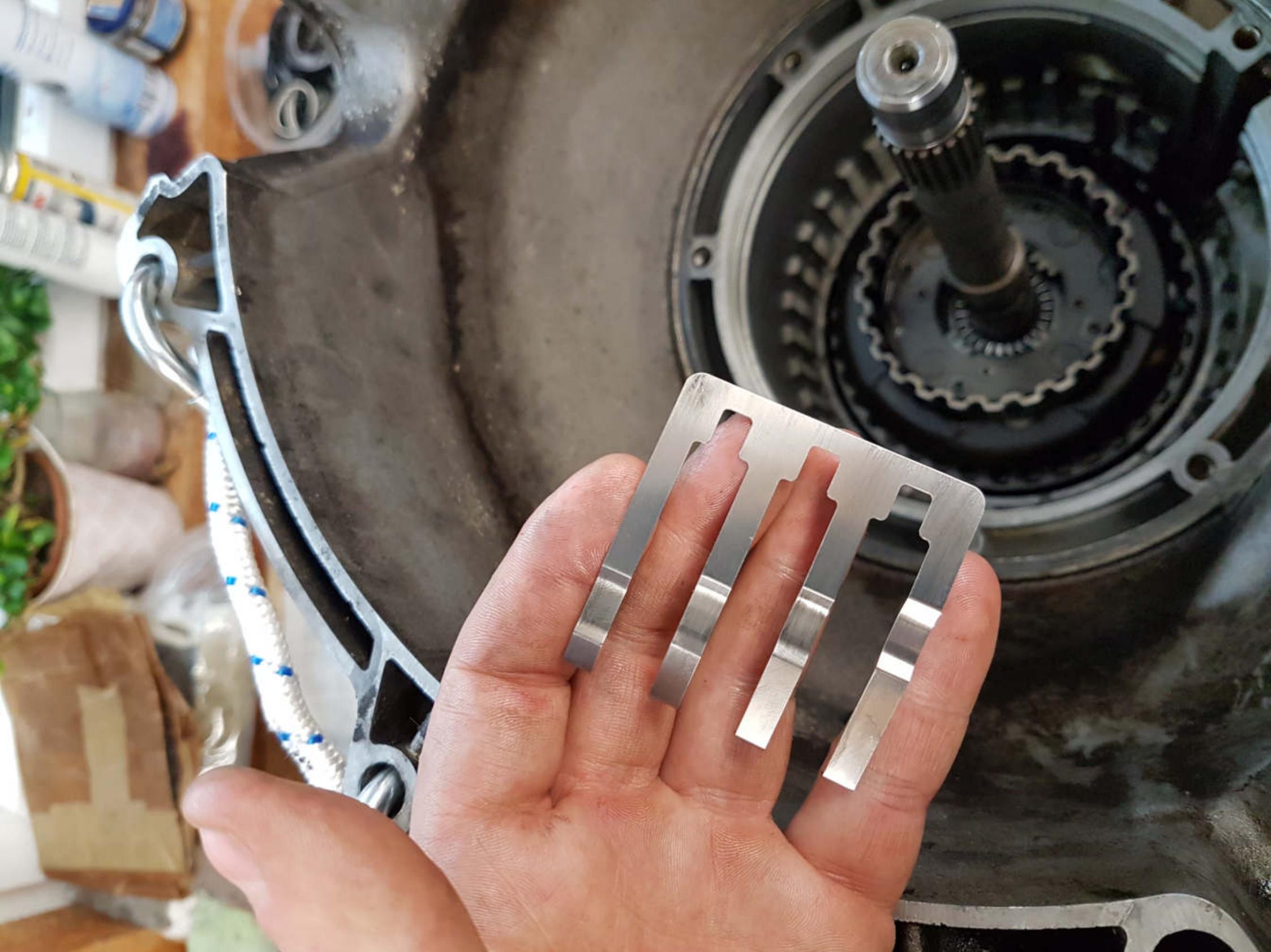


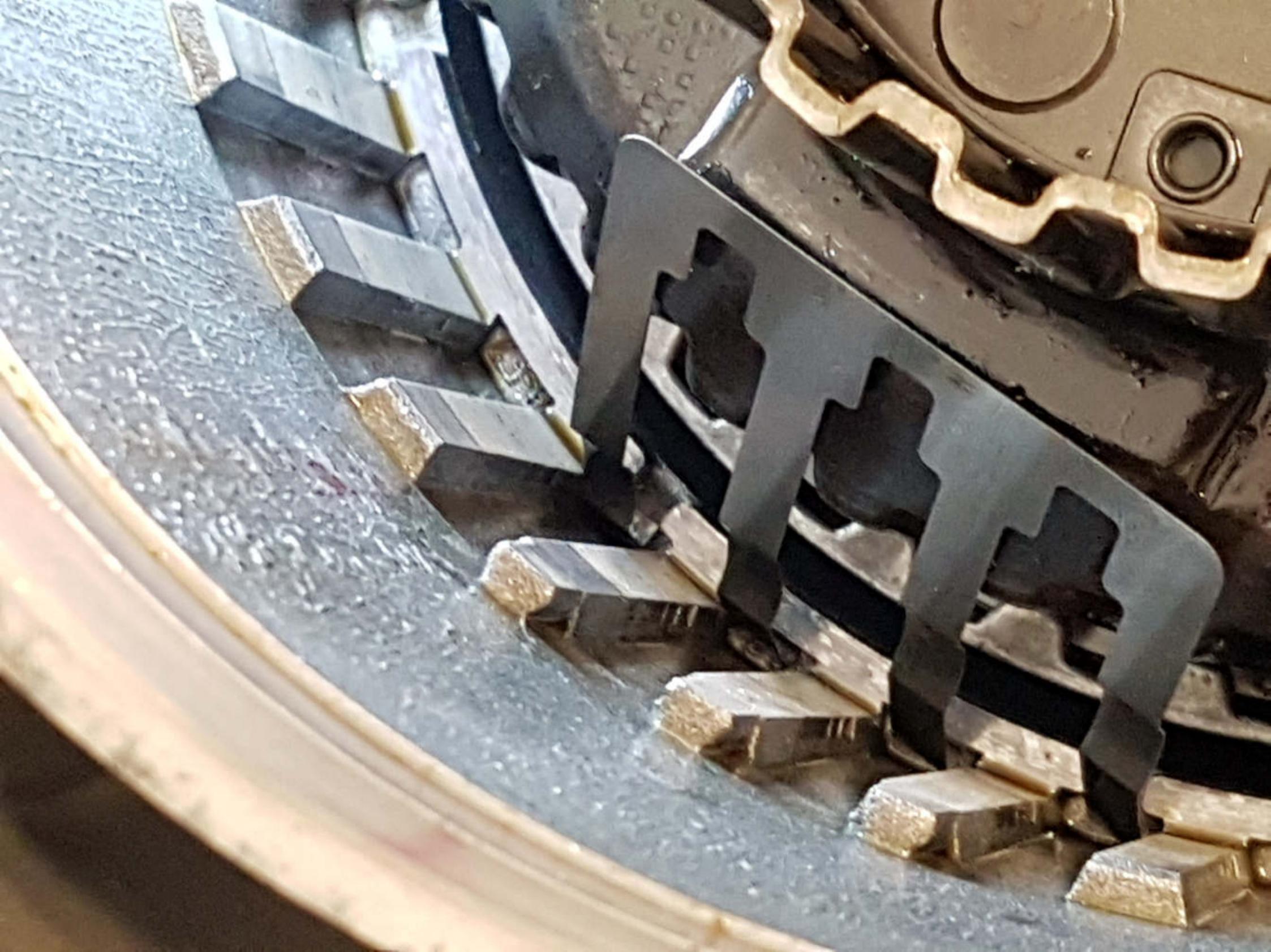
















77 Einbaulage des Radsatzes prüfen. Der Radsatz ist richtig eingesetzt, wenn die Oberkante vom Verbindungsträger (Pfeil) tiefer liegt als die Auflagefläche der Außenlamelle LB 3.

78 Vorderen Deckel mit Primärpumpe zusammenbauen (27-630).

79 Dämpfungs feder (134) einsetzen, eingebaut ab Getriebe-End-Nr. 379225.

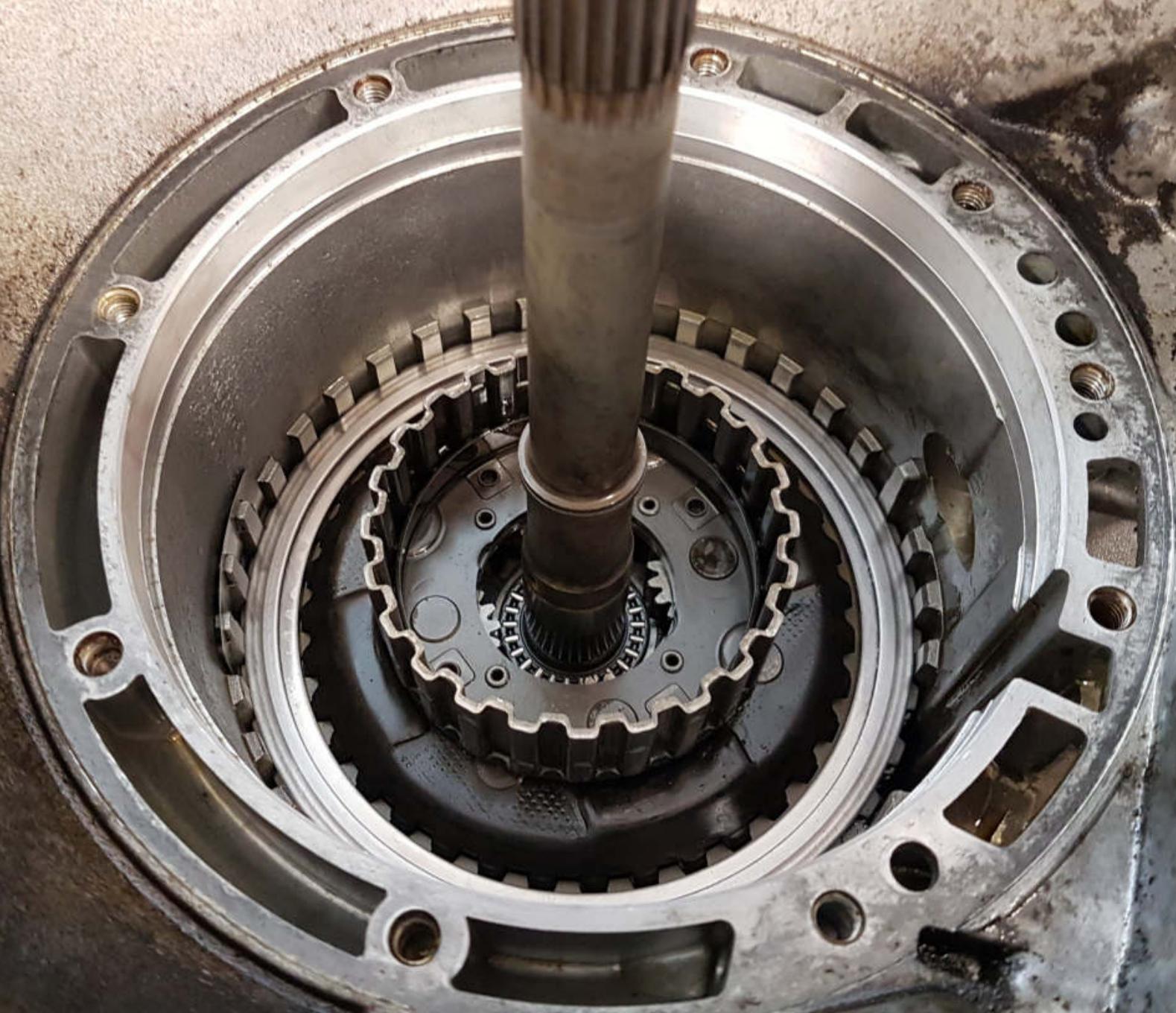
vorher! ↗

Anm.: Für Getriebe bisheriger Ausführung kann eine Dämpfungs feder in Rep.-Ausführung Teil-Nr. 126 993 03 15 eingebaut werden.

80 Lamellen für die Lamellenbremse B 3 in der im Bild gezeigten Reihenfolge zusammenstellen und einzeln einlegen.







1000 Jahre Haff für Sektenführer

Wie lange haben

Chancen...)

ung von Industriegebäuden sowie die Häfen und Puff-

min sowie vor, um mehr platz auszuparen vor, um mehr platz einzufordern. Triumphbogen-

ausgestattet. Um das

Opfer zu

beruhigen und eine

Aufzähler und eine

Lege- und Lade-

Plattform über die an-

deren Ecken der

Stadtmauer. Auch

die Gieße ist in

den Hafen gezo-

nigt. Der Hafen

ist ein großer

Wasserstand,

die Rennschiffe

und die Flaneur-

schiffen sind

die Rennschiffe

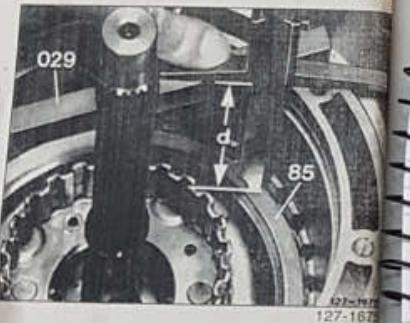
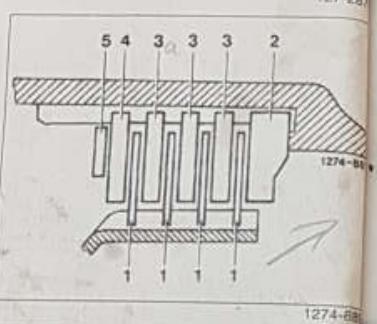
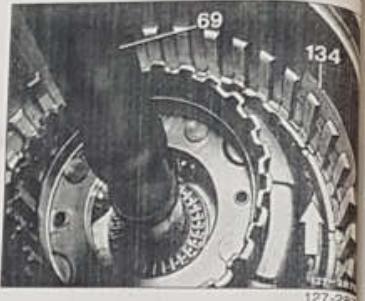
und die Flaneur-





DIENSTAG, 12. JANUAR 2021

cultur



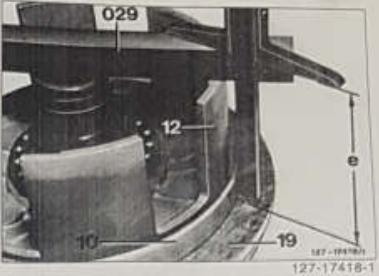
> Maß: 96,5 / 96,4 → L = 2,6
Maß 85,5 → L = 2,8
Maß "e" ermitteln.

Parallelauflege (029) auf den Kolben der Lamellenbremse (12) legen, mit dem Tiefenmaß auf die Dichtung (19) messen.

Die Differenz aus den beiden Messungen ergibt das Losspiel "L".

Das Losspiel "L" auf seinen Sollwert von 1,5-2,0 mm einstellen. Der Ausgleich erfolgt über die in verschiedenen Dicken vorhandenen Außenlamellen und Ausgleichsscheiben (85).

Gummihinterschub!



82 Axiallager (94) in den Planetenradträger legen.

83 Nut in der Antriebswelle (69) mit Fett versehen und Schmierdruckring (95) einsetzen.

Mess 1 Mess 2
e = 96,5 / 96,4 → 2,55

L = 99 - 96,45 = 2,55

84 Montageschloß (Pfeil) am Bremsband B 1 (30) einhängen.

1st:

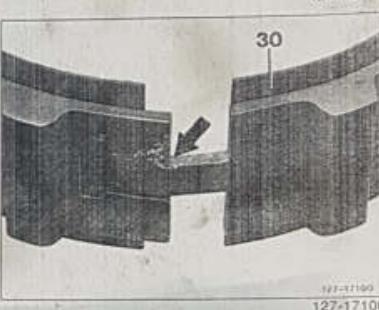
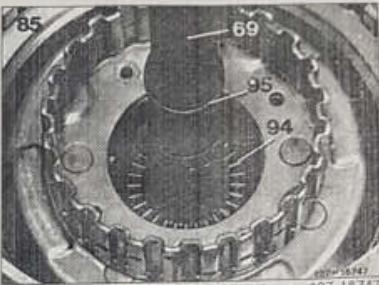
2 = 7,7

3 = 2,3 → 2x schwarz → neu

3a = 2,8

4 = 2,8

5 = 3,0



LB3 → d = 99 mm ; e = 96,45 → L = 2,55

Lamellen 1st:

2 = 7,7 ; 3 = 2,3 → 2x schwarz = neu

3a = 2,8 ; 4 = 2,8 ; 5 = 3,0

L_soll = 1,5 - 2,0 → 1,75 → Diff = 0,8

Maß e ist fix → Maß d muss also um 0,8 mm geringer → Lamellen müssen dicker

3xh in 2,3 0,2,81 ; EPC Pos 41 ; 3 = 4 mit 4xh in 2,8 ; 3,3,3,81 ; EPC Pos 41 Juniorsstärke

Seh in 2,5 ; 3,0 ; 3,5 EPC Pos 44

Lamellen 3 2x neu als 2,8

Losspiel dann L = 1,55

Belag Lamellen → Verschleiß → dünn →

d → steigt → L ebenso → passt →

Verschleiß ↑ in Toleranz band reinklaufen

2x EPC Pos 41 in 2,8 neu (Lamelle 3)

→ A 126 27 23826

→ 5 bis 350 3 131 199

daran, dass einige Kostüme aus empfindlichen Stoffen hergestellt wurden. Die möglicherweise zufälligen Kostüme seien aber minder kleine Probleme bei dem Glück. Das Wasser hat jedoch nicht nur aufgeschreckt, sondern auch unterliggende Orchideenprobenstaat beschädigt. „Es ist möglich, dass die Blüten nicht mehr trocknen können. Dann müssen diese ersetzt werden“, so Ebner. Die Folge wären lange und teure Arbeiten. Eine erste Überprüfung hat er.

Zu der genauen Schadenshöhe kann noch nichts gesagt werden. Bei dem Sprinkler, der das Kielers Opernhaus unter Wasser setzte, war der Kopf



$L = 3,0$

$L B 3 \rightarrow d = 99 \text{ mm}; e = 96,45 \rightarrow L = 2,55$

Lamellen ist:

$2 = 2,7; 3 = 2,3 \rightarrow 2 \text{ schwarz} = \text{neu}$

$3a = 2,8; 4 = 2,8; 5 = 3,0$

$L_{\text{soll}} = 1,5 - 2,0 \rightarrow 1,75 \rightarrow \text{Diff} = 0,8$

Maß e ist fix \rightarrow Maß d muss also um $0,8 \text{ mm}$ geringer \rightarrow Lamellen müssen dicker

3 erh. in 2,3 a 2,8 / EPC Pos 41 $\left.\begin{array}{l} \\ 3 = 4 \text{ mit} \end{array}\right.$

4 erh. in 2,8; 3,3, 3,8 / EPC Pos 41 $\left.\begin{array}{l} \\ \text{junkers Stärke} \end{array}\right.$

5 erh. in 2,5; 3,0; 3,5 EPC Pos 44

Lamellen 3 $2 \times$ neu als 2,8

Loßspiel dann $L = 1,55$

Belag Lamellen \rightarrow Verschleiß \rightarrow dünnen \rightarrow

$d \rightarrow$ steigt $\rightarrow L$ ebenso \rightarrow passt \rightarrow

Verschleiß \rightarrow in Toleranz Sand/Lreinlaufen

$2 \times$ EPC Pos 41 in 2,8 neu (lamelle 3)

$\hookrightarrow A 1262723826$

$\hookrightarrow 513503131199$