

10 Millionen

KIEL Vieles, was neben den Kernfächern zum Schalltragg dazugehört, kommt in der Corona-Krise eher kurz. Auch die Schülerzeitungs-Redaktionen haben es in diesen Zeiten nicht leicht. Dabei geht es doch so viel, was neu ist, was es zu revidieren und zu berichtigen gibt.

Bei der stärkeren Zuwanderung könnten es auch 2,951 Millionen in 2030 werden – aber keine drei Millionen.

Die 20 größten Städte im Land

Einwohnerzahl (und Bevölkerungswachstum*)

Stadt	Einwohnerzahl (2019)	Wachstum (2010-2019)
Kiel	248.386	+0,2
Lübeck	215.992	-0,4
Flensburg	89.691	-0,8
Neumünster	80.128	0,0
Schleswig-Flensburg	79.617	+0,5
Itzehoe	49.874	-0,3
Altenhof	43.488	-0,3
Flensburg	34.047	+1,0
Flensburg	33.965	+0,8
Flensburg	31.841	0,0
Flensburg	30.960	+0,7
Flensburg	28.790	0,0
Flensburg	28.238	+1,4
Flensburg	23.166	+0,2
Flensburg	25.941	0,0
Flensburg	24.714	-0,1
Flensburg	23.265	+0,5
Flensburg	22.875	+2,8
Flensburg	18.648	-0,9
Flensburg	15.327	+1,5

Wie das alles aber unter erschwerten Bedingungen stattfinden muss, geht über Schülerzeitungs-Werbetag von Provinzial Nord Brande und Schleswig-Holsteinischem Zeitungsverlag in die Verlängerung. Noch bis 15. März können sich Zeitungsredaktionen aus Grundschulen, weiterführenden sowie Berufsschulen bewerben. Auch Schüler und Schülerinnen, die sich jetzt noch ein Kompierticket oder in Papierform überlegen, haben so die Möglichkeit, Redaktions-Workshops, Interviews mit Spitzenreportern oder Sachpreise gewinnen für ihre Redaktion zu gewinnen. Anmeldeformulare sowie weitere Informationen gibt es online unter www.provinzial.de/schuelerzeitung.

GESUNDHEIT

Merzen

t Patienten

nach stärkerer
wirksame Linderung.

hochdosierte Therapie

neuen hochdosierten Gelenksmerzmitteln auf der Hand. Die Kombination aus ...
neue Gelenksmittel ...
findung bei besser Verträglichkeit ...
offene mit einem ...
2009 genehmigten ...
in mehreren klinischen Studien ...
noch konkret ist unter dem ...
praktischer Tabletten

BETALINE
Auto Parts
By Harsco Automotive GmbH Germany

Qty.: 1 steel
Artikel No.: B-STD
722.3, 722.5

BETALINE
Auto Parts
By Harsco Automotive GmbH Germany

Qty.: 1 steel
Artikel No.: B-STD
722.3, 722.5

BETALINE
Auto Parts
By Harsco Automotive GmbH Germany

Qty.: 1 steel disc, outer teeth
Artikel No.: B-STD-722.3/5-B3-REV-2,8
Batch: 21 21

Mercedes-Benz

Mercedes-Benz Original-Teile / Geprüfte Qualität

15 AUFHEIMER K2 VALVE BODY ASSEMBLY
TEILREPARATION
KIT DE REPARATION

A 126 270 04 35

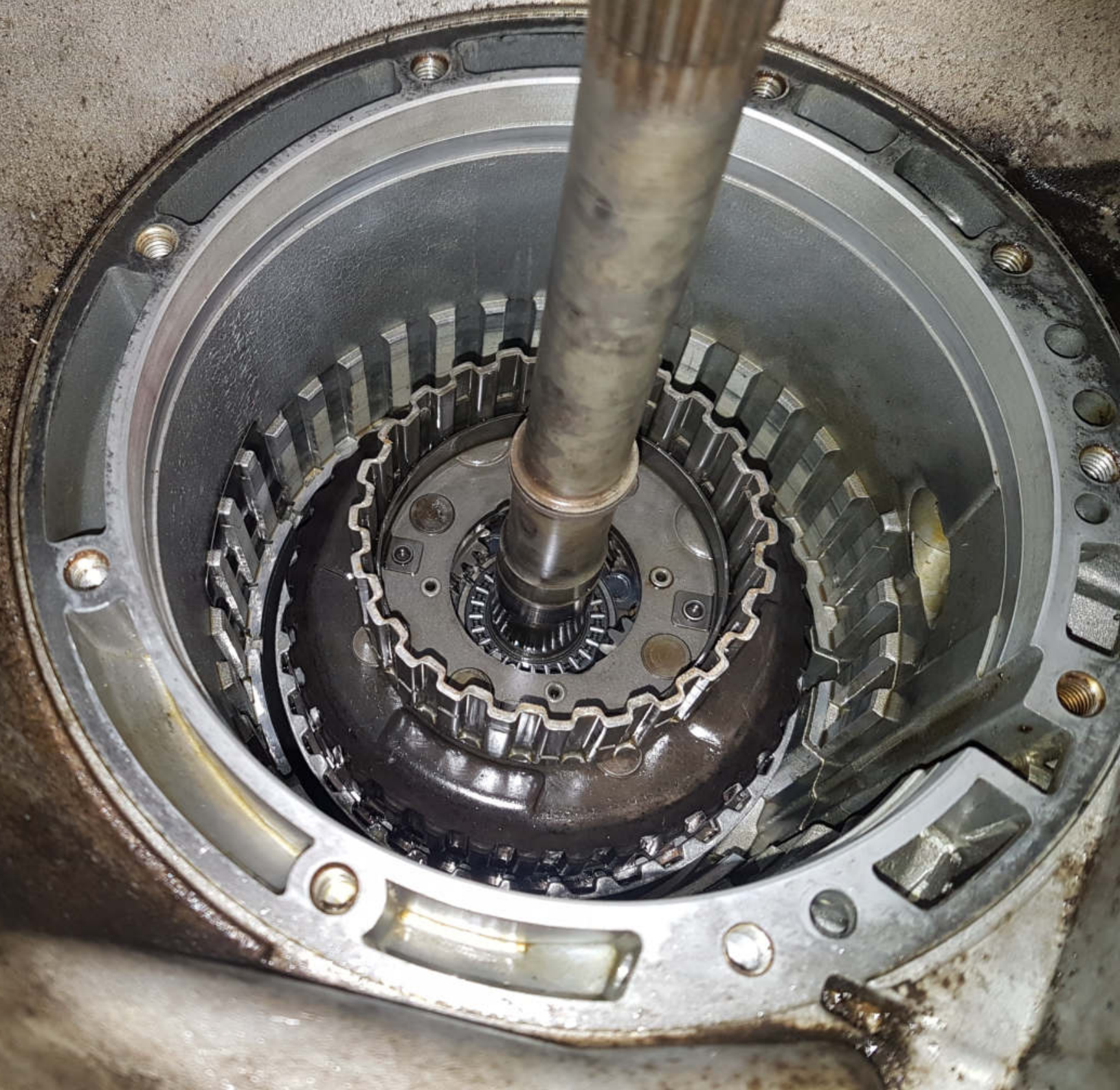
Mercedes-Benz Original-Teile / Geprüfte Qualität

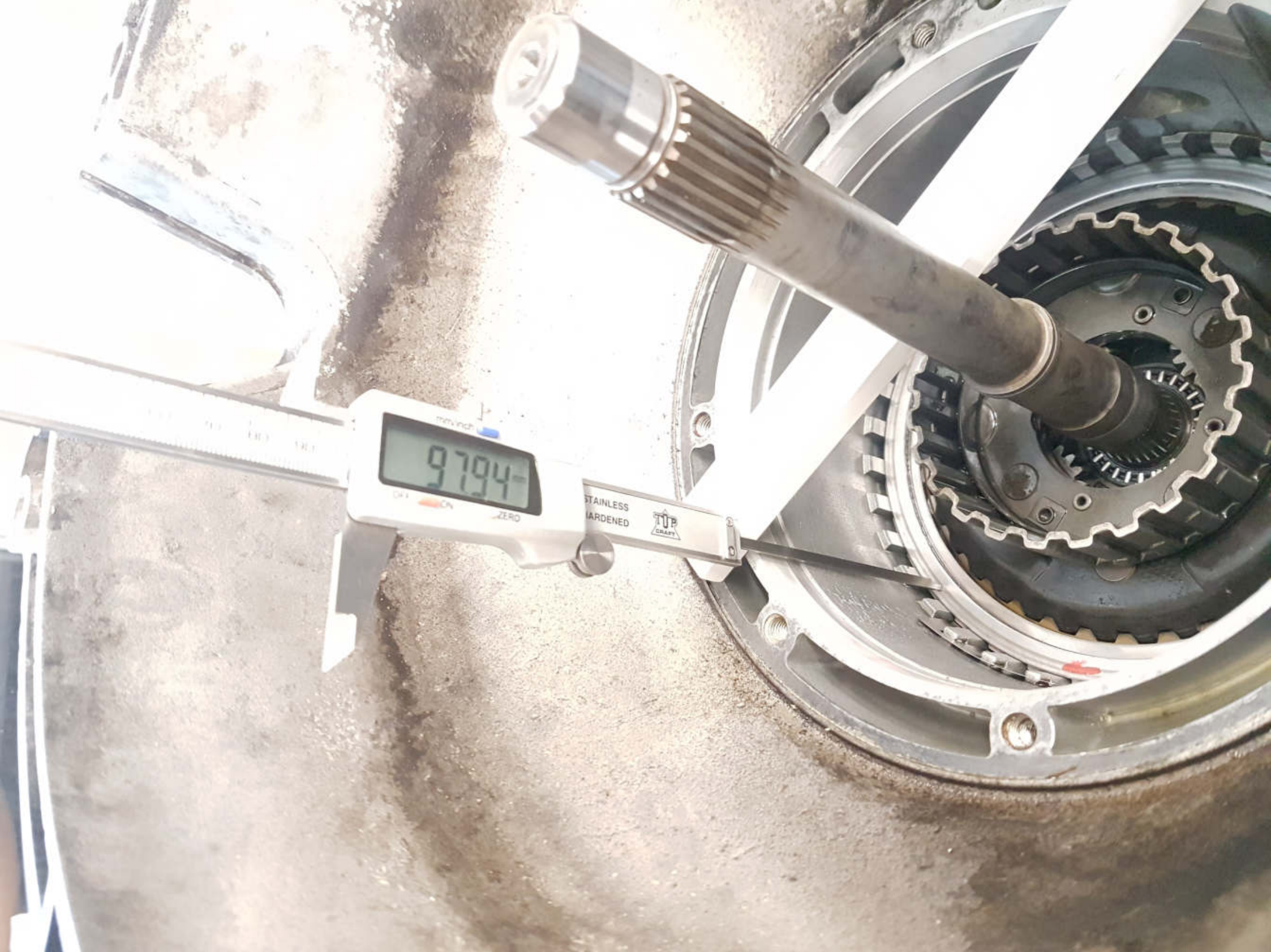
15 AUFHEIMER K2 VALVE BODY ASSEMBLY
TEILREPARATION
KIT DE REPARATION

Mercedes-Benz Original-Teile / Geprüfte Qualität

15 AUFHEIMER K2 VALVE BODY ASSEMBLY
TEILREPARATION
KIT DE REPARATION







97.94

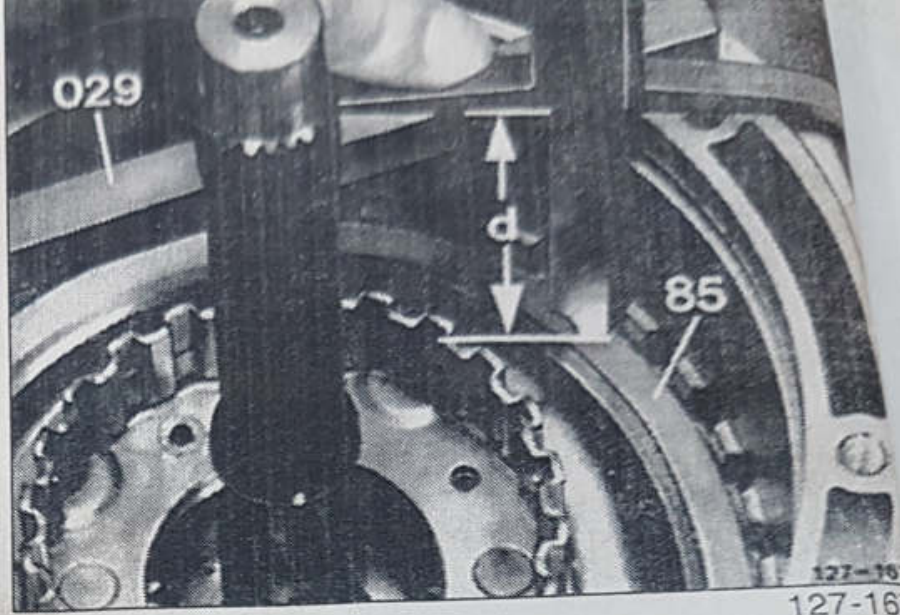
STAINLESS
HARDENED

TOP
CRAFT

81 Losspiel "L" = 1,5-2,0 mm der B 3 messen und ausgleichen.

Maß "d" ermitteln.

Parallelaufgabe (029) auf die bearbeitete Fläche legen, mit dem Tiefenmaß auf die Ausgleichscheibe (85) messen.



	L	R	
1:	99,13	99,01	→ 99,1
2:	98,96	98,85	→ 98,9
	88,34	88,3	→ 88,3

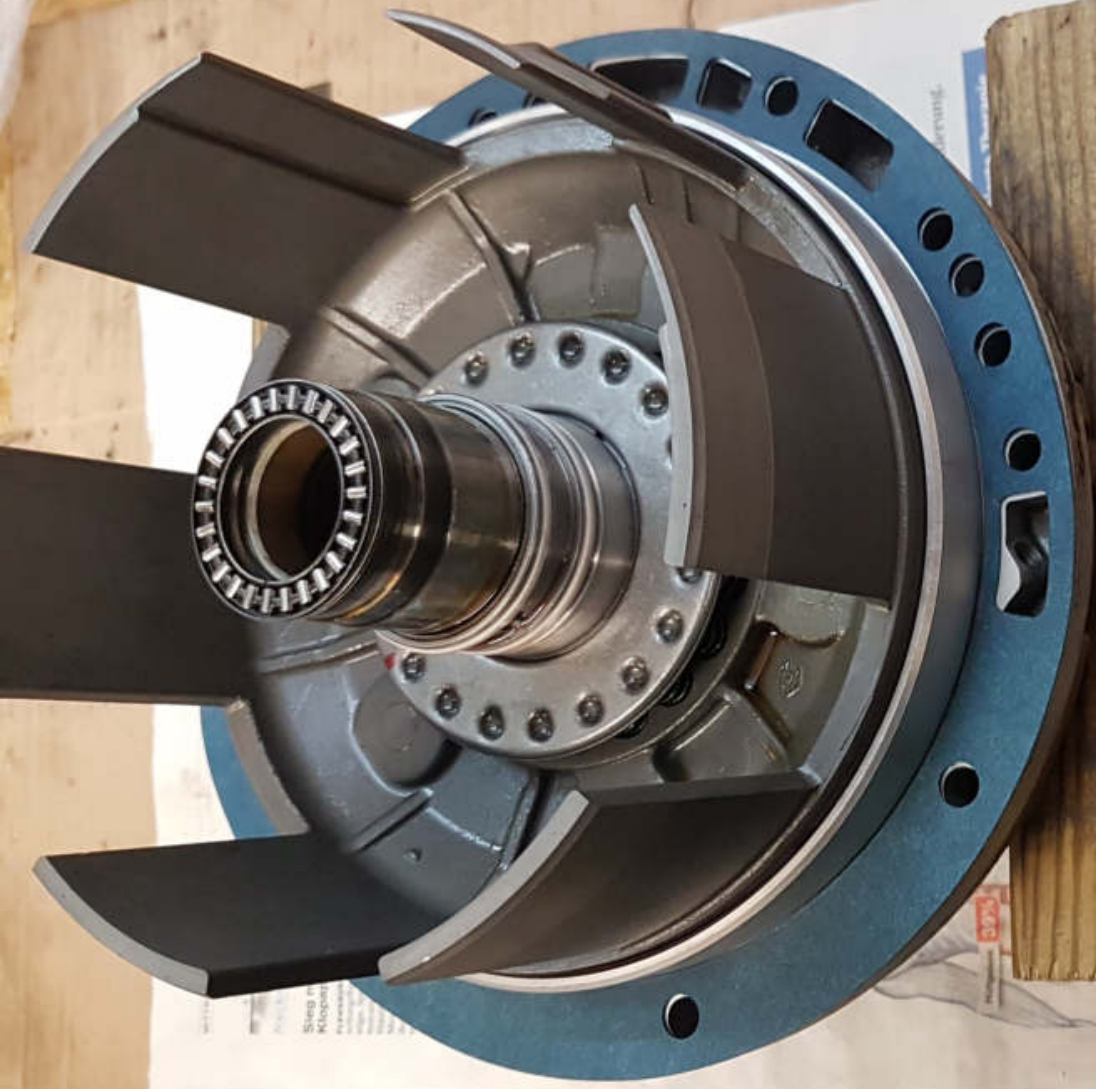
27.5-640/18

Neu → 98 → L = 98 - 96,45 = 1,55 ✓

...nomena ur... wig-Holstein... tungsverlags... Kochhafen a... hat die Jury a... meisten über... nen. Mit einer... tenreaktion, d... kicker beginnt... dazwischen un... rem auch Beser... Klavier und auc... papierrolle durc... konnte sie insge... meisten Punkte... und gewinnt so e... nachtung im Glü... ger Strandhotel n... flug über die Förd... und Phänomenta... Auf den Plätzen zw... drei landeten die F... Scharping aus Bord... holm und Familie A... aus Nortorf.



85 Kuppl... daß die V...
86 Bren... vom Mo... Druckkö...
87 Ax...



15. Steuersitz in die Gehäusebohrung einsetzen.
Bitte Antriebswelle (89) prüfen.
16. Gehäuse mit Antriebswelle (89) nach oben
anmontieren.



Auflage 98,13 98,01 → 98,1
Versuch 2: 98,86 98,85 → 98,9
Messiel: 88,34 88,3 → 88,3

27.5-640/18 Neu → 98 → L = 98-9

Precios baixos.

prices.

Niedrige Preise.



Sprunggelenk 12%

Am hä...
betroffen

Versuch 2: 98,96 98,85 → 98,9 > 99
99,01 → 99,1

Messsch: ~~88,34 88,3 → 88,3~~

Neu → 98 → L = 98 - 96,4



H.B. Co. KG - Ander B5 Nr. 22 - 25917 Engge - Sande - Tel. (0 46 62) 88 33-0 Fax (0 46 62) 14 99

033-1A



12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1
B & Co. KG - An der B5 Nr. 22 - 2

$$3a = 2,8$$

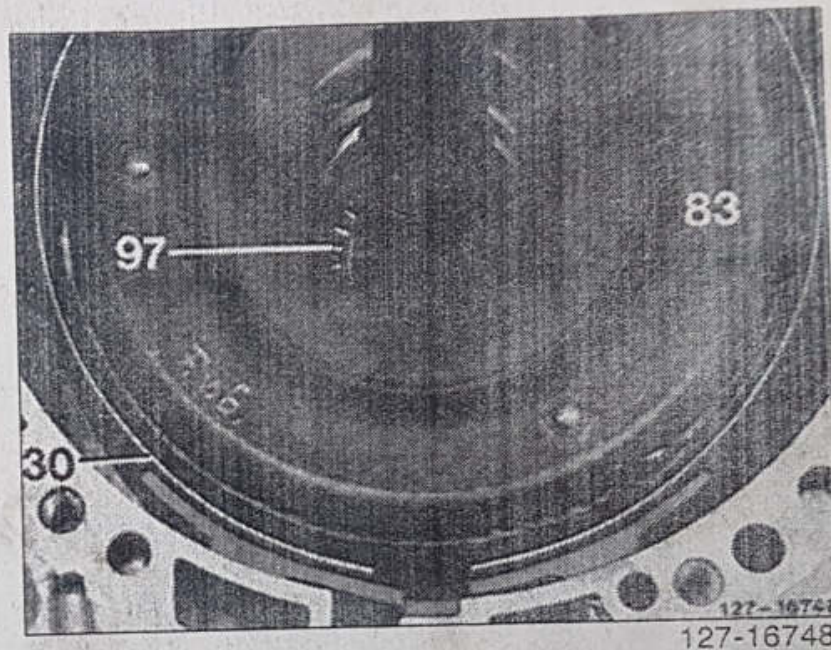
$$4 = 2,8$$

$$5 = 3,0$$

85 Kupplung K1 (83) einsetzen, dabei drehen, daß die Verzahnungen eingreifen.

86 Bremsband B 1 (30) so einsetzen, daß Pin vom Montageschloß (Pfeil) im Bild Ziffer 84 zum Druckkörper B 1 zeigt.

87 Axialger (97) einsetzen.



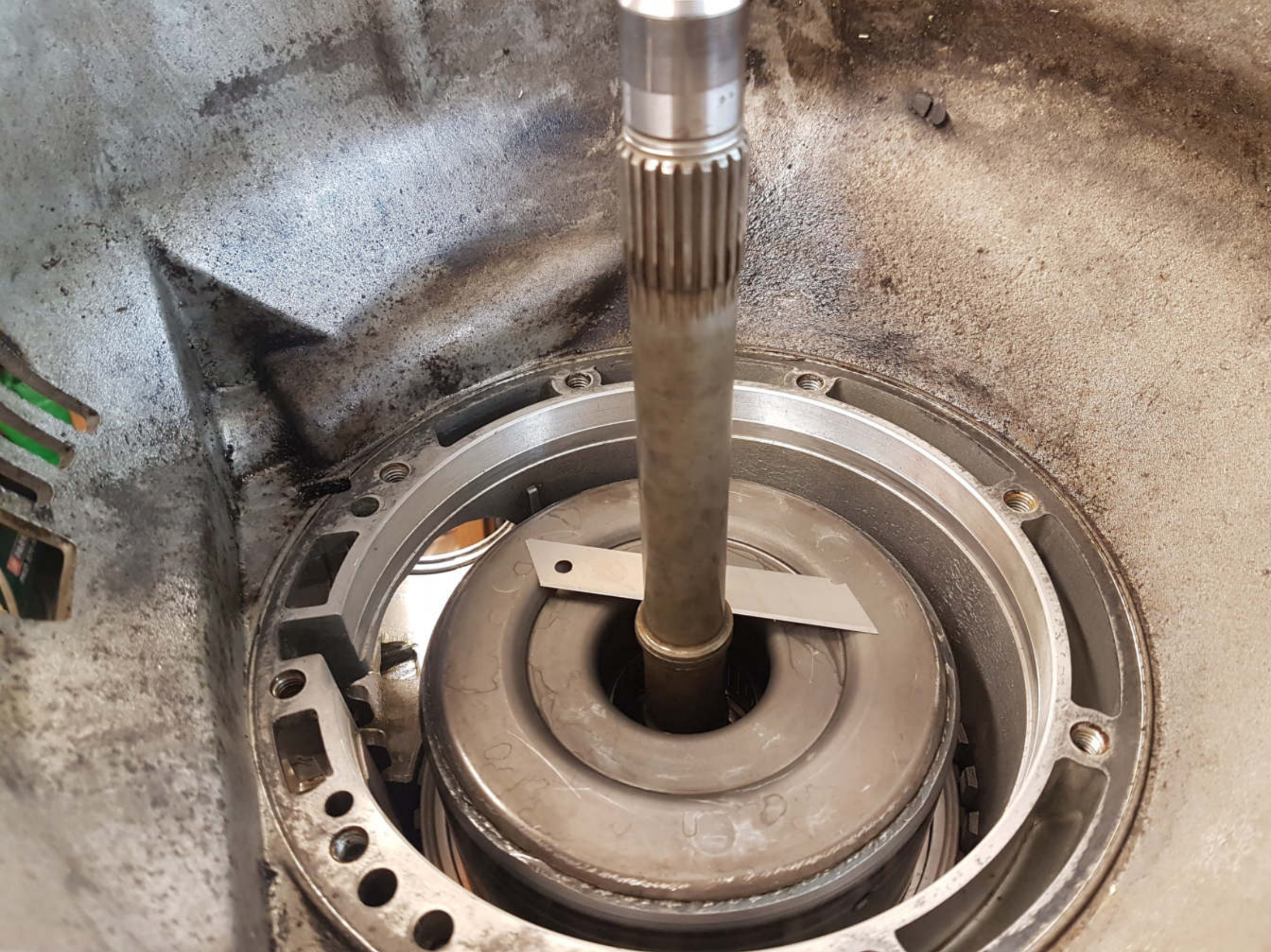
25,8cm Nadellage → Ende Welle

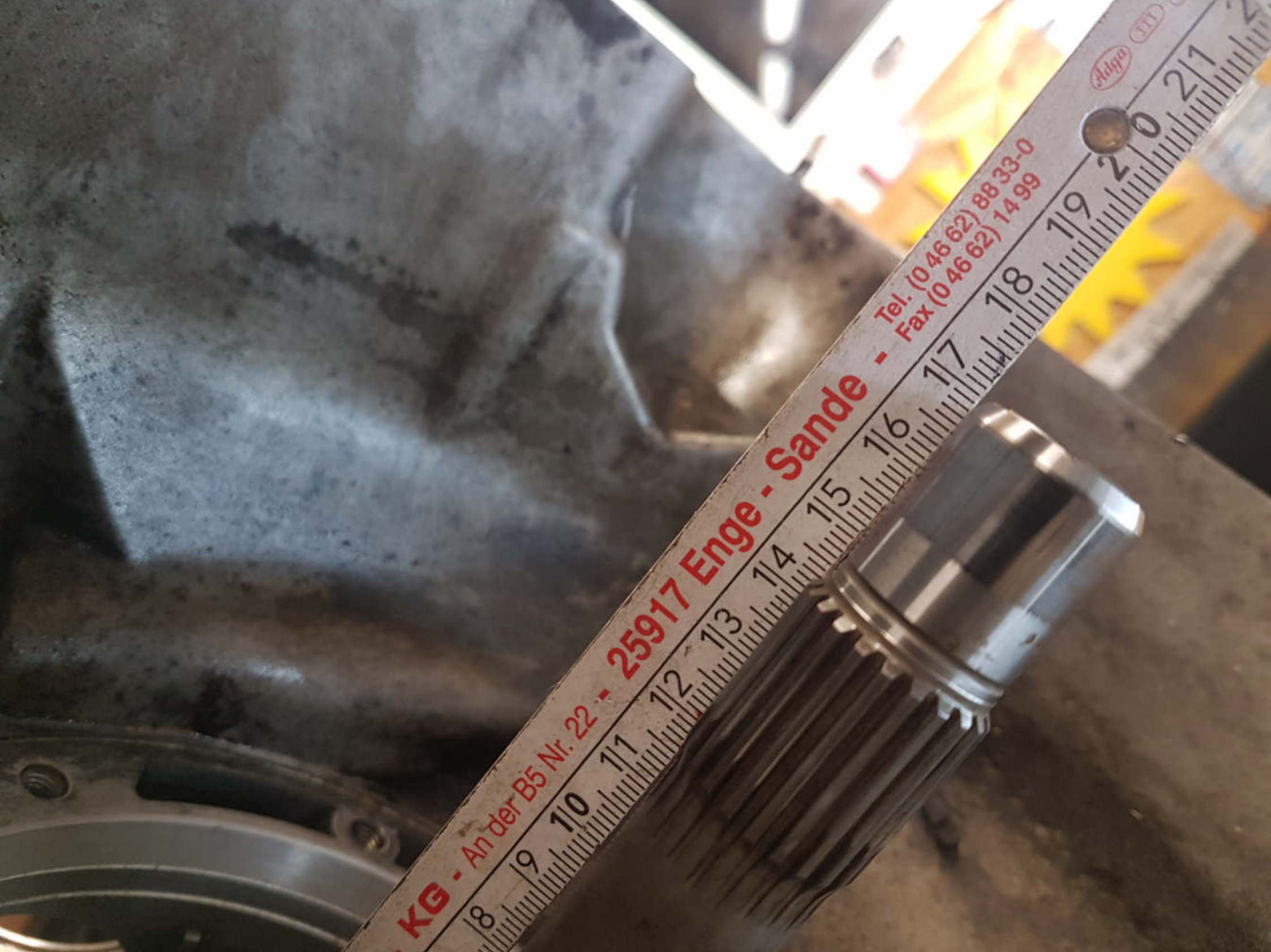
8,7 K2 Aufl. Nadellage bis Oberkante Nuss

$$25,8 - 8,7 = 17,1 \text{ cm}$$

K2 richtig eingesetzt wenn Ende Welle → Oberkante K2 = 17,1 cm

27.5-640/19





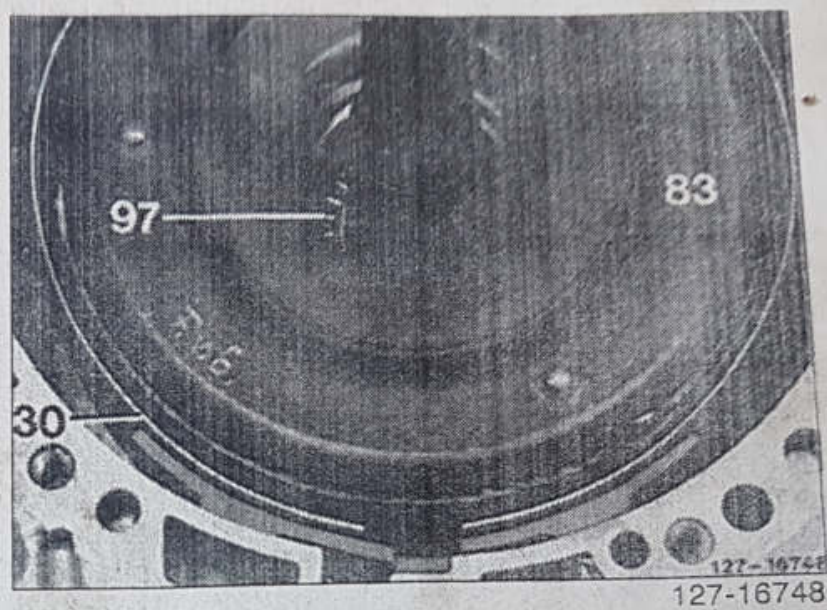
KG - An der B5 Nr. 22 - 25917 Enge - Sande - Tel. (0 46 62) 88 33-0
Fax (0 46 62) 14 99

Adapa

85 Kupplung K1 (83) einsetzen, dabei drehen, daß die Verzahnungen eingreifen.

86 Bremsband B 1 (30) so einsetzen, daß Pin vom Montageschloß (Pfeil) im Bild Ziffer 84 zum Druckkörper B 1 zeigt.

87 Axialger (97) einsetzen.



25,8cm Nadellage → Ende Welle

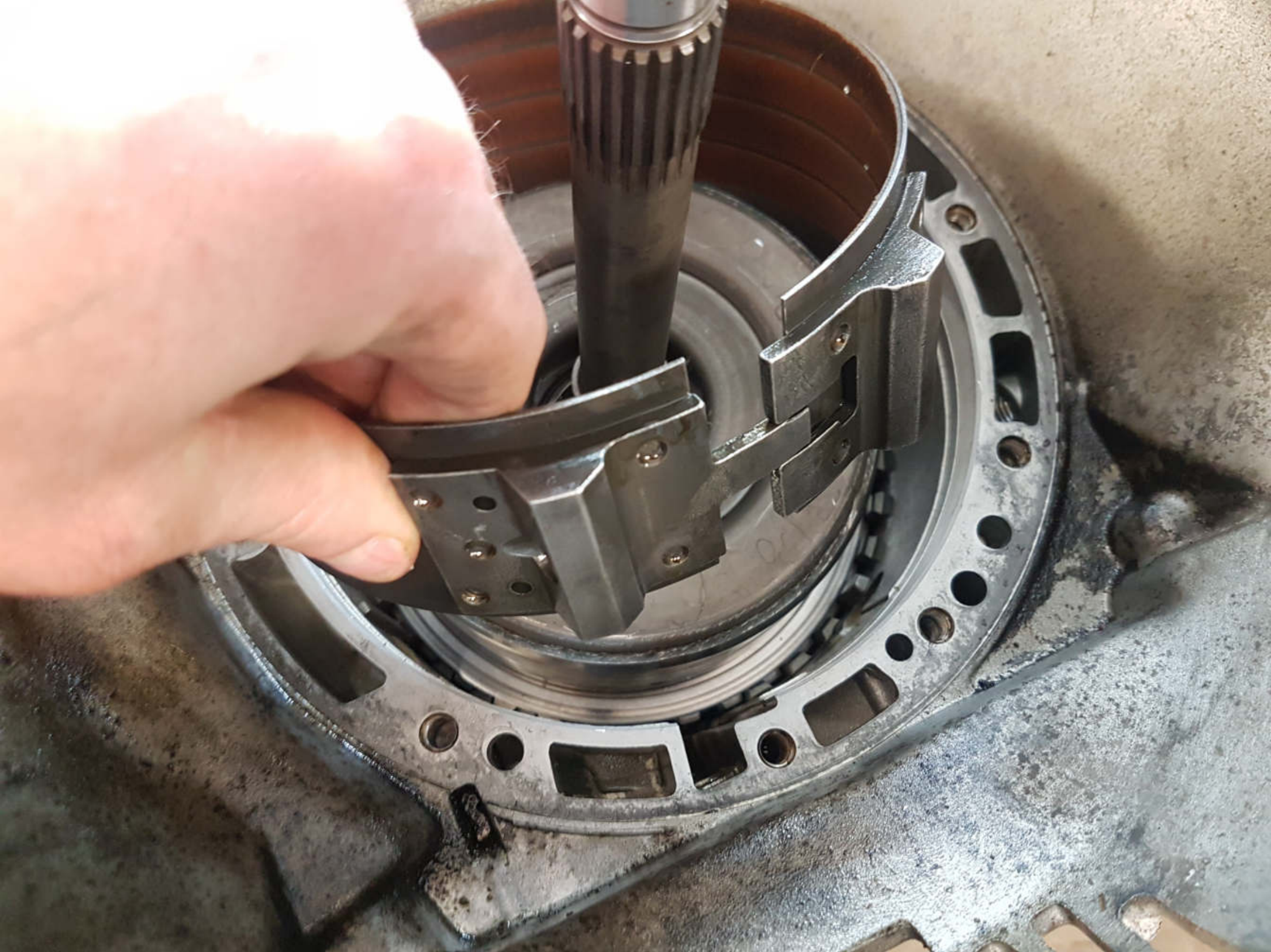
8,7 K2 Aufl. Nadellage bis Oberkante Nuss

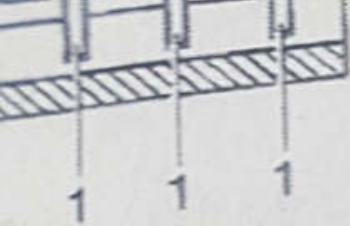
$$25,8 - 8,7 = 17,1 \text{cm}$$

K2 richtig eingesetzt wenn Ende Welle → Oberkante K2 = 17,1cm
Klack!

27.5-640/19







1274-88



127-167
127-167

$$4 = 2,8$$
$$5 = 3,0$$

85 Kupplung K1 (83) einsetzen, dabei drehen, daß die Verzahnungen eingreifen.

86 Bremsband B 1 (30) so einsetzen, daß Pin vom Montageschloß (Pfeil) im Bild Ziffer 84 zum Druckkörper B 1 zeigt.

87 Axiallger (97) einsetzen.

25,8cm Nadellage → Ende Welle

8,7 K2 Aufl. Nadellage bis OSe

$$25,8 - 8,7 = 17,1 \text{cm}$$

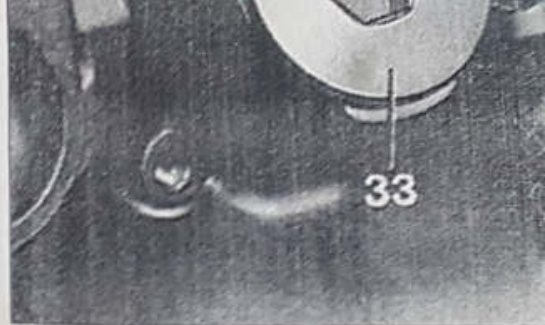
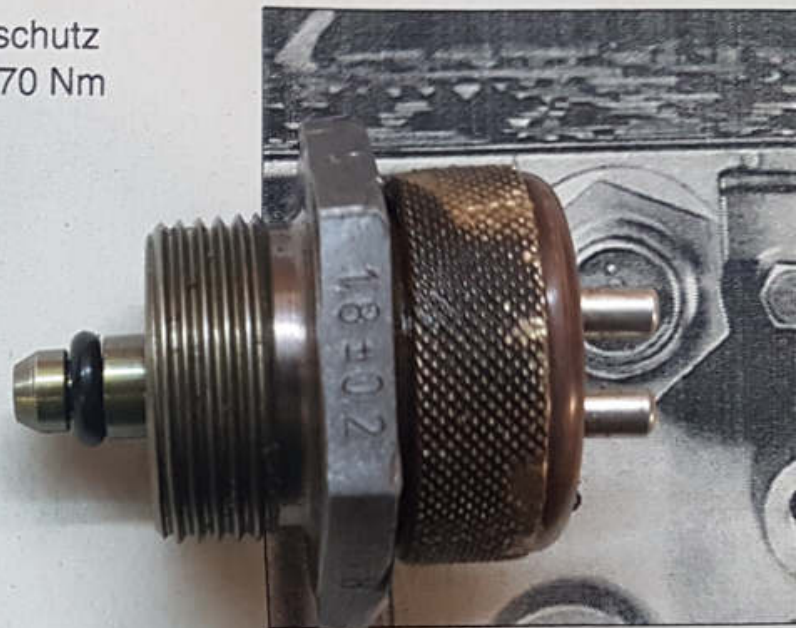
K2 richtig eingesetzt wenn E

27.5-640/19

Handwritten notes on a piece of graph paper, including the word "ouch" and the number "1.55".



92 Bei Getriebe mit Getriebeüberlastschutz
Schalter (S 65) einschrauben und mit 70 Nm
festziehen.



27.5-640/20



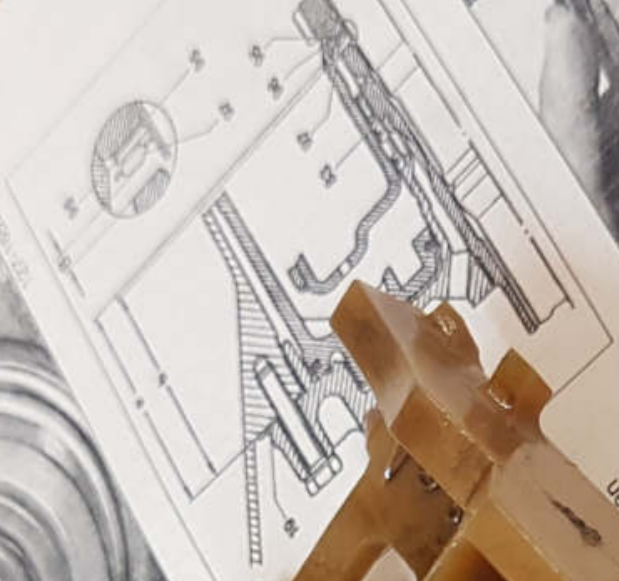
93 Bremsanordnung (34) einsetzen darauf achten, daß die Fixierzapfen in die Bohrungen im Gehäuse eingreifen und hineindrücken bis sie spürbar einrastet.

Achtung!
Ab Getriebe-Endflansch
Durchgangsbohrung
mit herausnehmen

94 Axialspindel ausgleichen
Hinteres Gehäuse
Hinteres Gehäuse

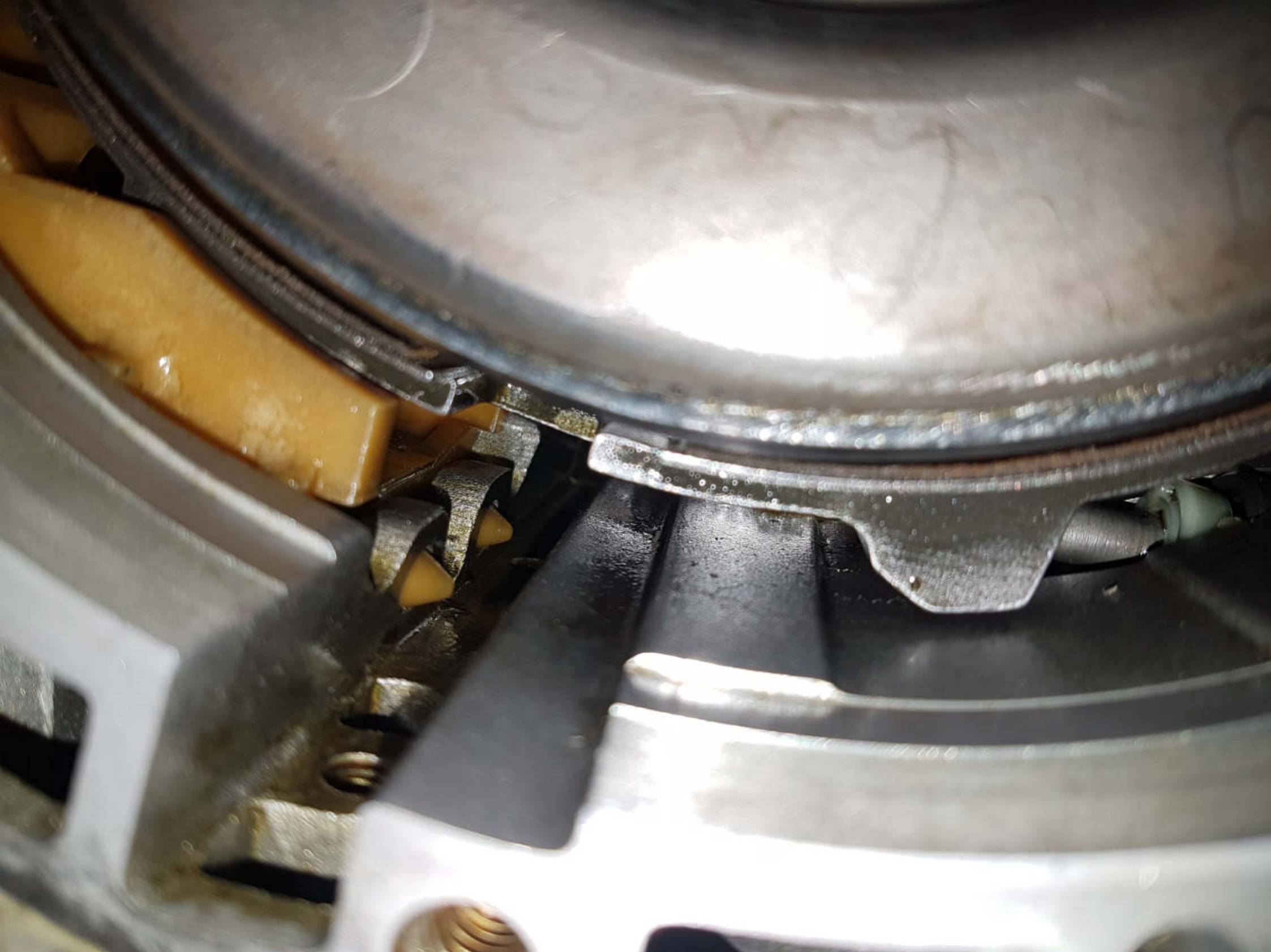
Dichtung (19) auf den vorderen Deckel (10) legen.
Parallelauftrage (029) 126 589 04 31 00 auf den Flansch legen (Pfeil).
Mit Tiefenmaß von der Parallelauftrage auf die Dichtung messen (Maß "b").

0,191
↙



Parallelauftrage (029) auf die bearbeitete Fläche des Deckels (10) auflegen
Tiefenmaß von der Parallelauftrage messen (Maß "b")









mm/inch

1.15

mm

OFF

ON

ZERO

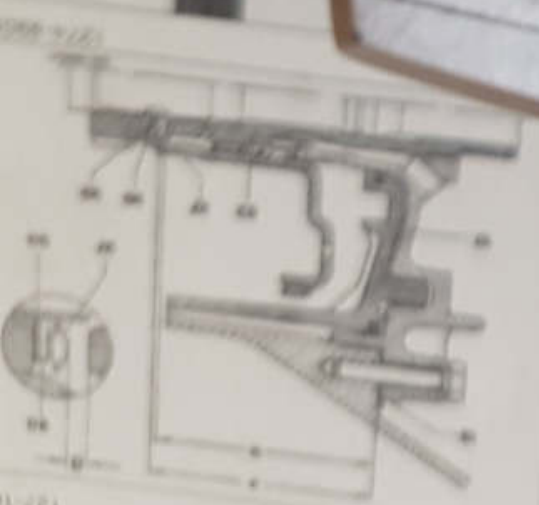


Sinnig (Lager-2/10) - d = 20.18
Lager + Scheibe = 4.45 = c

Das Bild durch Erzeugen der entsprechenden
Ausgewählten (57) unter die Artmaschine
(56) des Anzeigers (57) keine Zeichnung Ziffer
bei anderen.
Die Differenz aus den beiden Messungen ergibt
das Bild 'B'.
eine Probe des Anzeigers (57) messen (58)
mit Federmaß von der Parallellage auf
Anzeige (58) auf die bearbeitete Fläche

mm/inch
ON
OFF
ZERO
mm

70
80



91,91



Parallelaufgabe (029) auf die bearbeitete Fläche legen. Mit Tiefenmaß von der Parallelaufgabe auf eine Rolle des Axiallagers (97) messen (Maß "a").

$$a = 116,67 \quad 116,3 \quad 116,84$$

Die Differenz aus den beiden Messungen ergibt das Spiel "B".

Das Spiel durch Einlagen der entsprechenden Ausgleichscheiben (95) unter die Anlaufscheibe (96) des Axiallagers (97) (siehe Zeichnung Ziffer 94) einstellen.



$$\text{Lager + Scheibe} = 4,45 = c$$

$$\text{Stirnrad (Lager zu Lager)} = d = 20,78$$

Keine Anlaufscheibe !!

27.5-640/21

siehe 722.4 nach 9/88

$$B = a - (c + d) = -0,47 \quad \text{Soll} = 0,4 \quad \text{Diff} = 0,87 \quad \text{B} = 0,53$$

\nearrow 1 mm raus $\searrow -0,20,37$



WOLFF
 Die 20 Städte
 Wettbewerb für Schülerzeitungen

Anytime
anywhere

95 Teflonringe
Antriebswelle an

96 vorderen D
setzen, Befesti
festziehen.

Hinweis

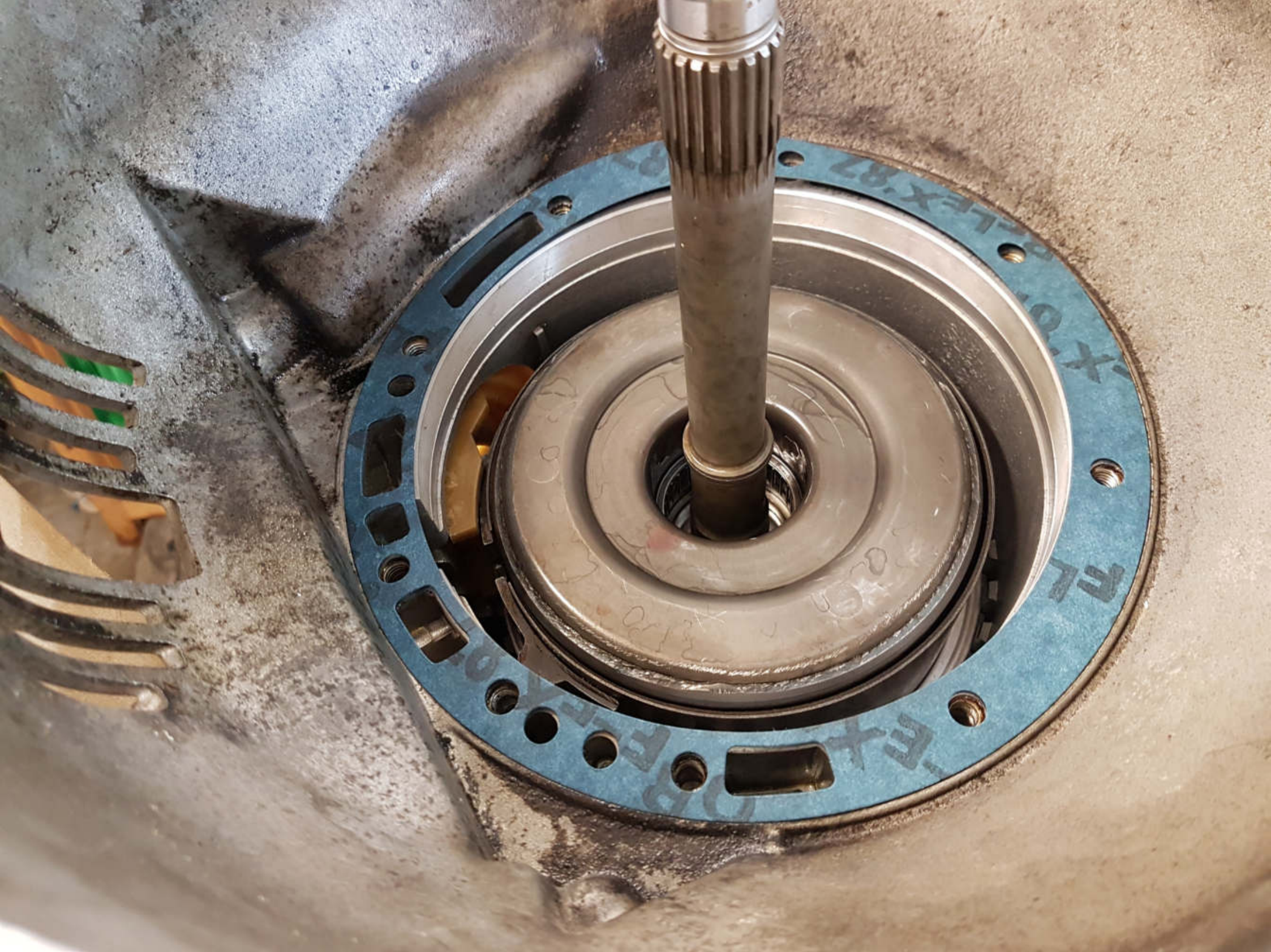
Bis Getriebe-B
bohrungen mi

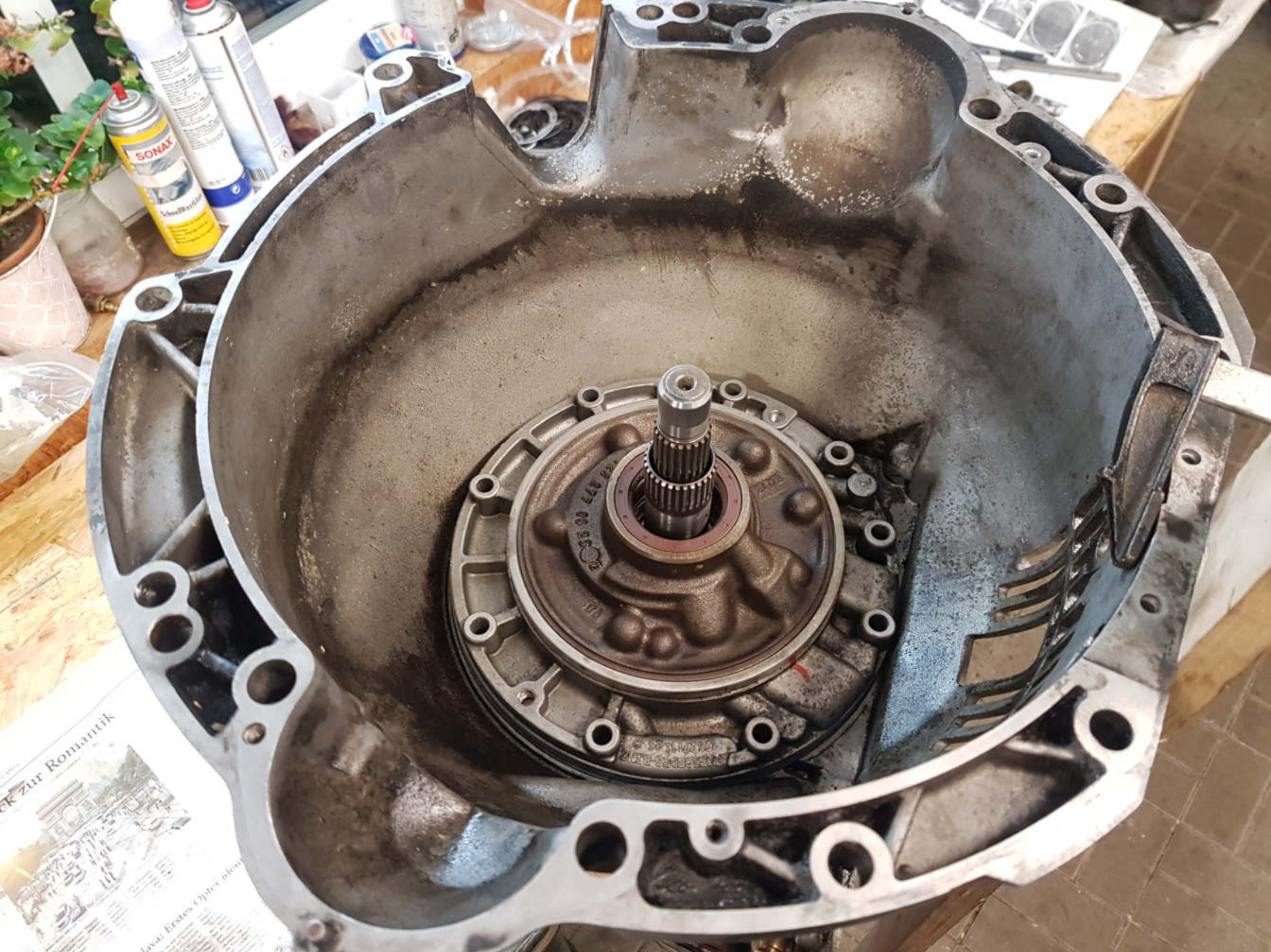
97 Montage
Antriebswe

Schmerz
-60%

Extrakt
it ande
weit, ist
wichtig
empfehl
system
ung, der
steige

nk
meg
ztablett
etroffen

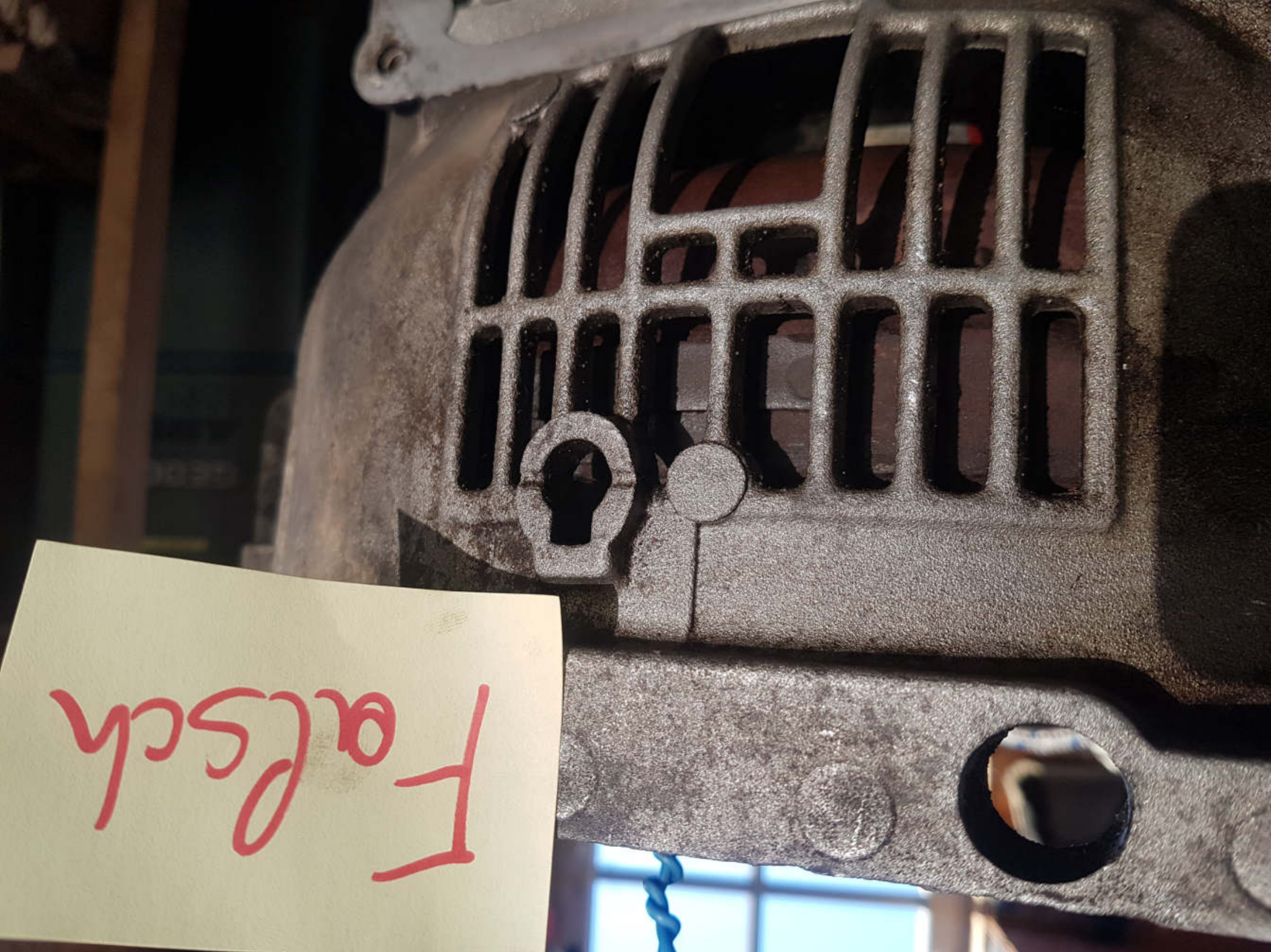




SONAX
Schwäbisch

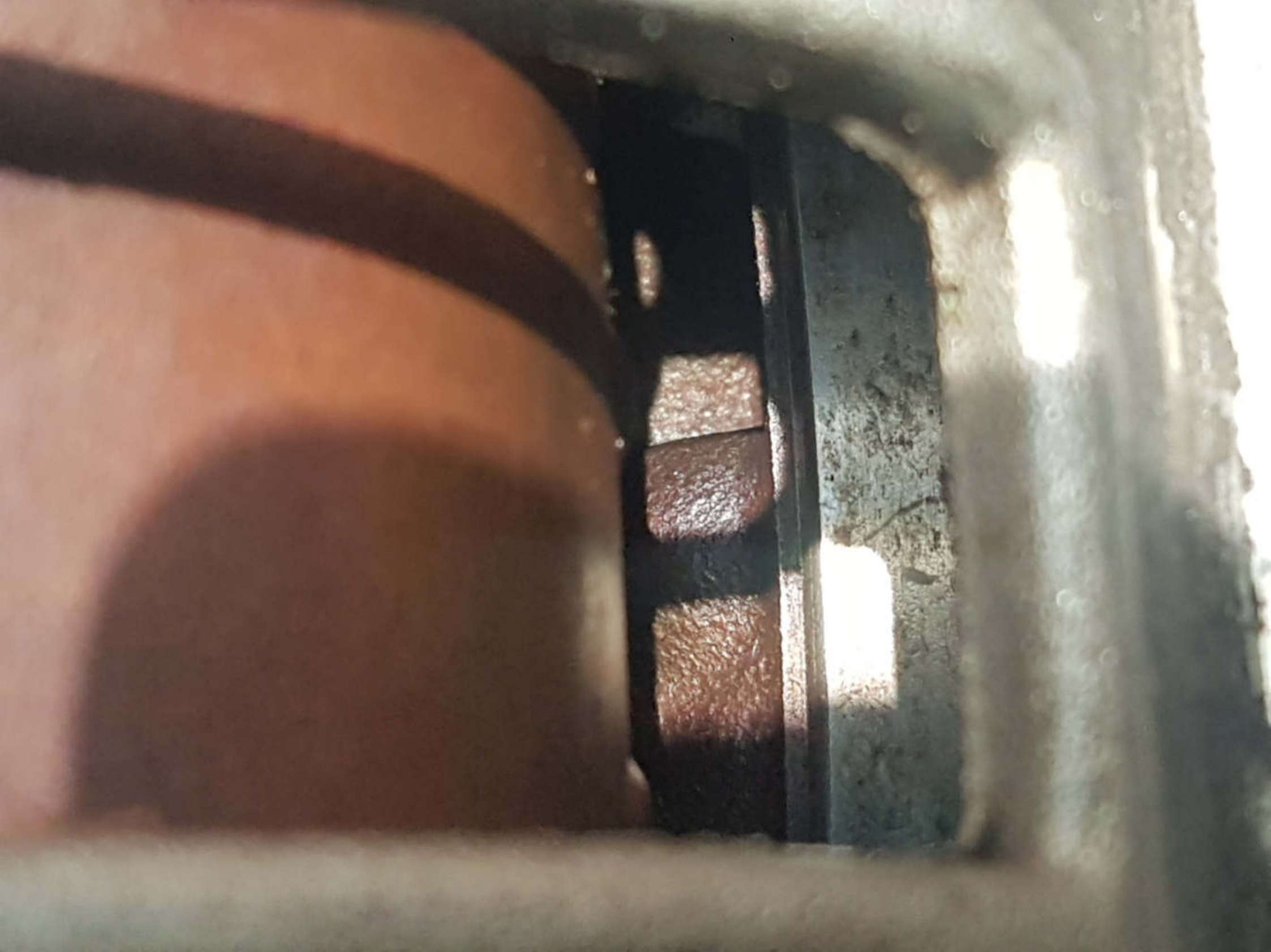
zur Romantik

Jawa: Erstes Opfer idon



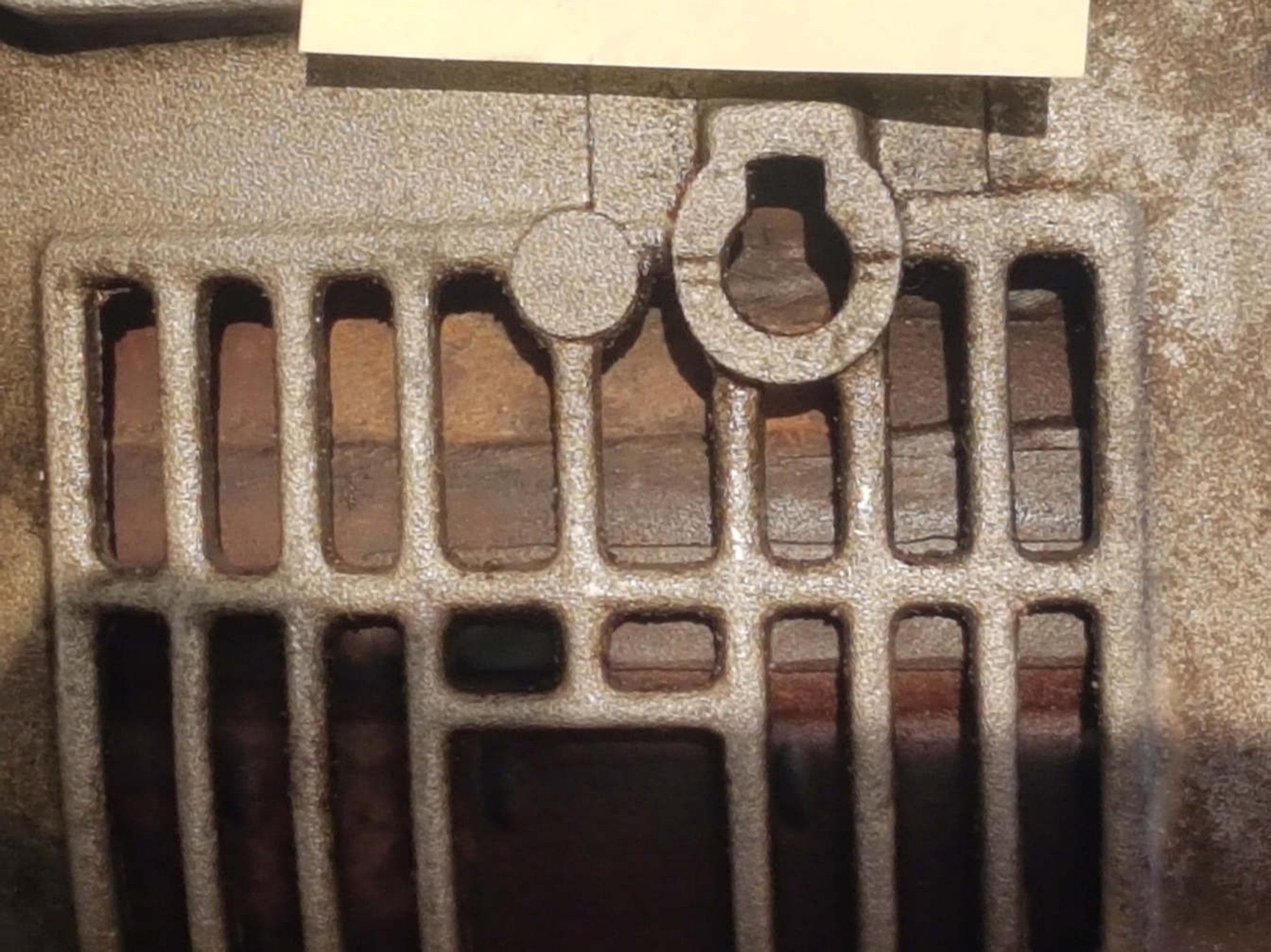
Falsch

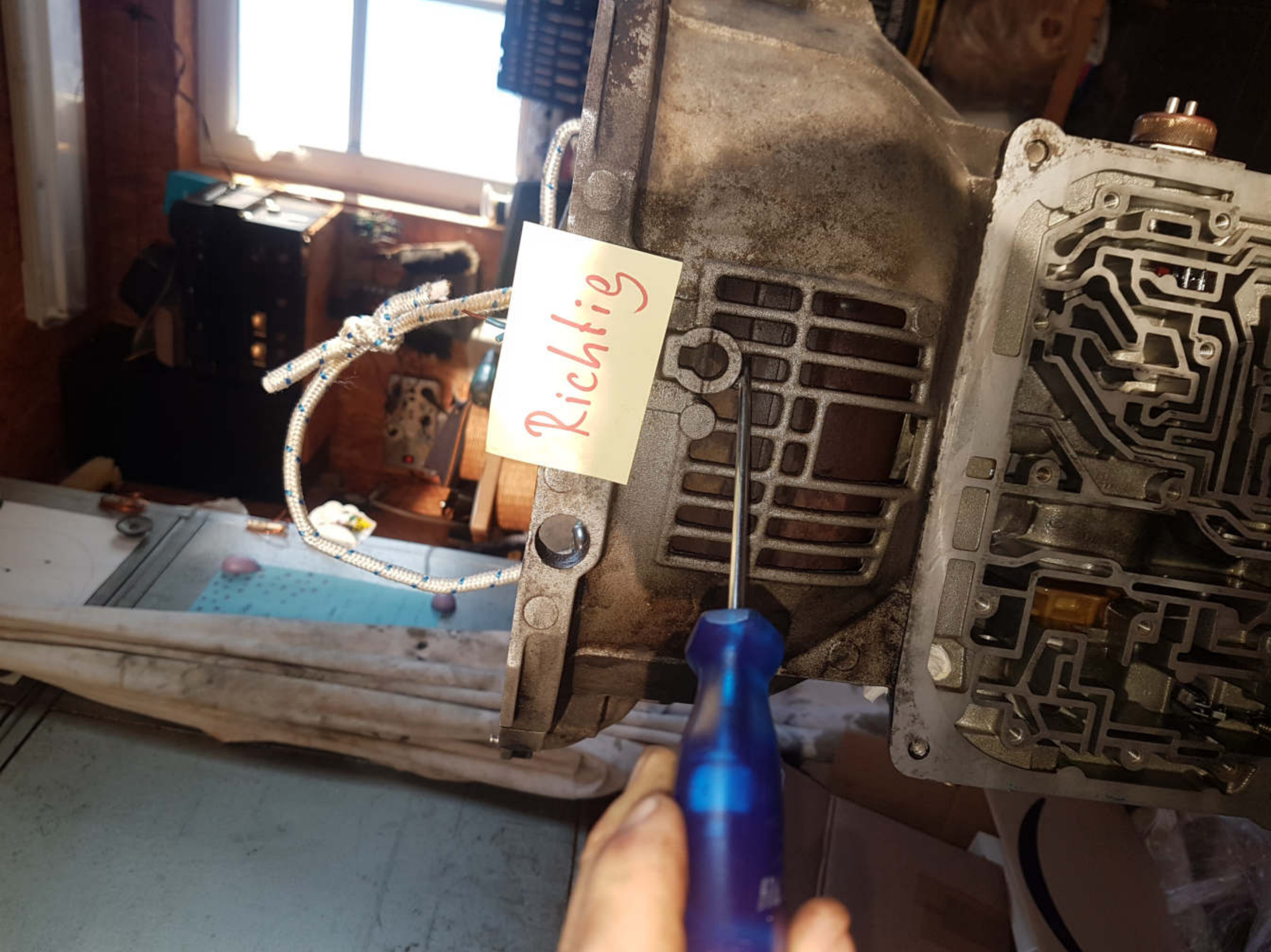




Richtig







Richtig





mm/inch

10.00 mm

OFF ON ZERO

0 10 1 2 3 4

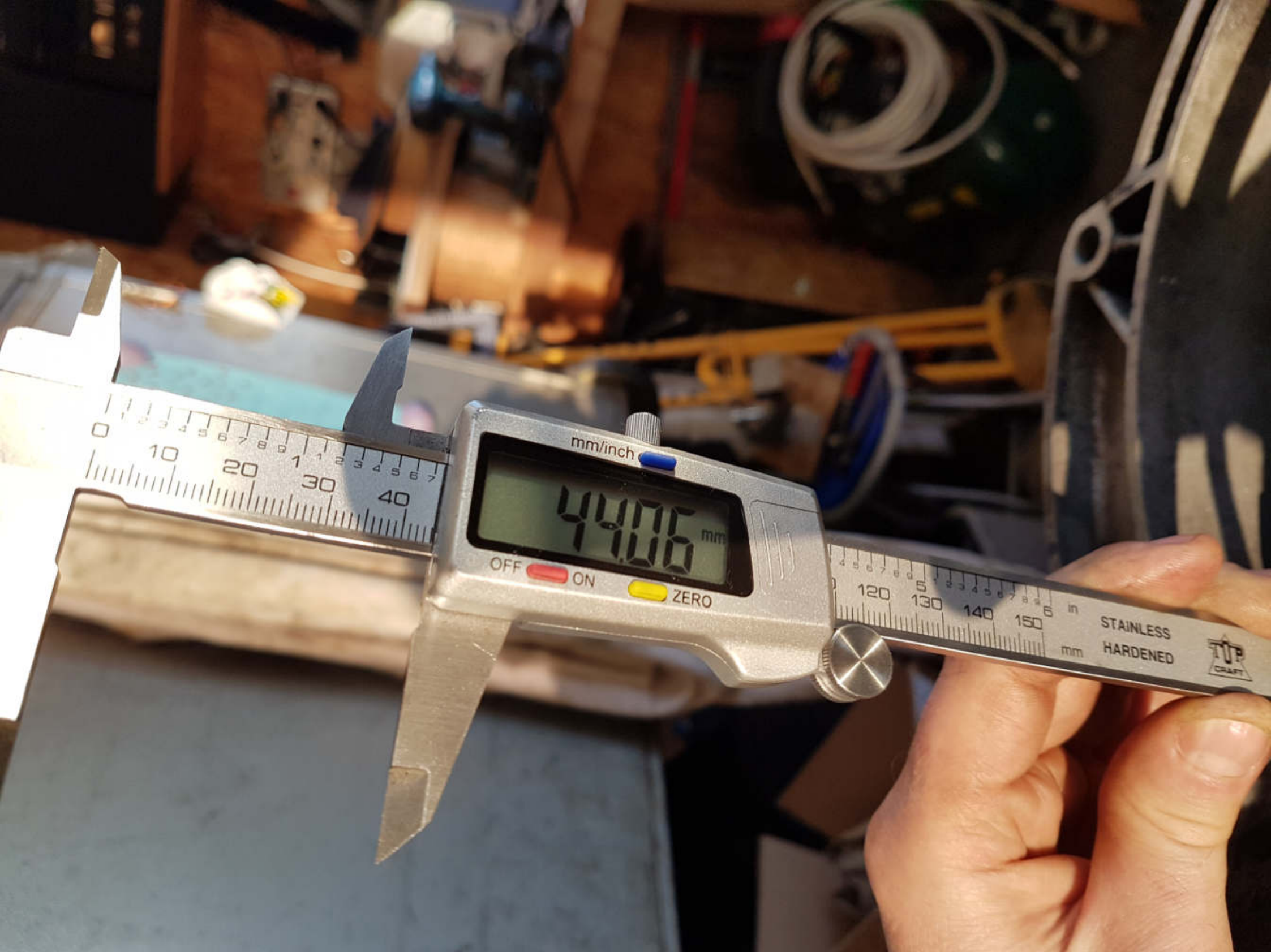
WIKI



STAINLESS
HARDENED

TOP
DRAFT

50
15876



mm/inch

44.06 mm

OFF ON ZERO

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40

4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200
in mm

STAINLESS
HARDENED

TOP
CRAFT

24 Einbauhöhe des Drehmomentwandlers im Getriebegehäuse prüfen

Mit einem Tiefenmeßschieber das Abstandsmaß "A" zwischen Getriebegehäuse und Wandlerbefestigung messen.

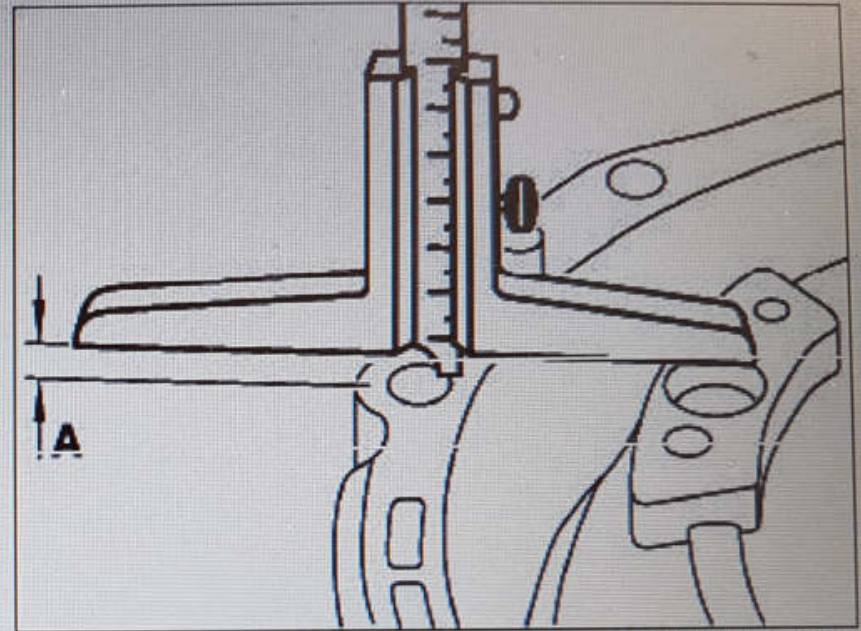
Motor	Abstandsmaß
104	9,6 mm
119	29,8 mm
120	21,6 mm
alle Dieselmotoren	8,7 mm



Ist der richtige Sitz des Drehmomentwandlers im Getriebegehäuse nicht sichergestellt, führt dies zur Zerstörung des Drehmomentwandlers, sowie der Primärpumpe



P27-2174-13



P27.20-0213-13

M116 / M17

34 mm

Antworten Zitieren



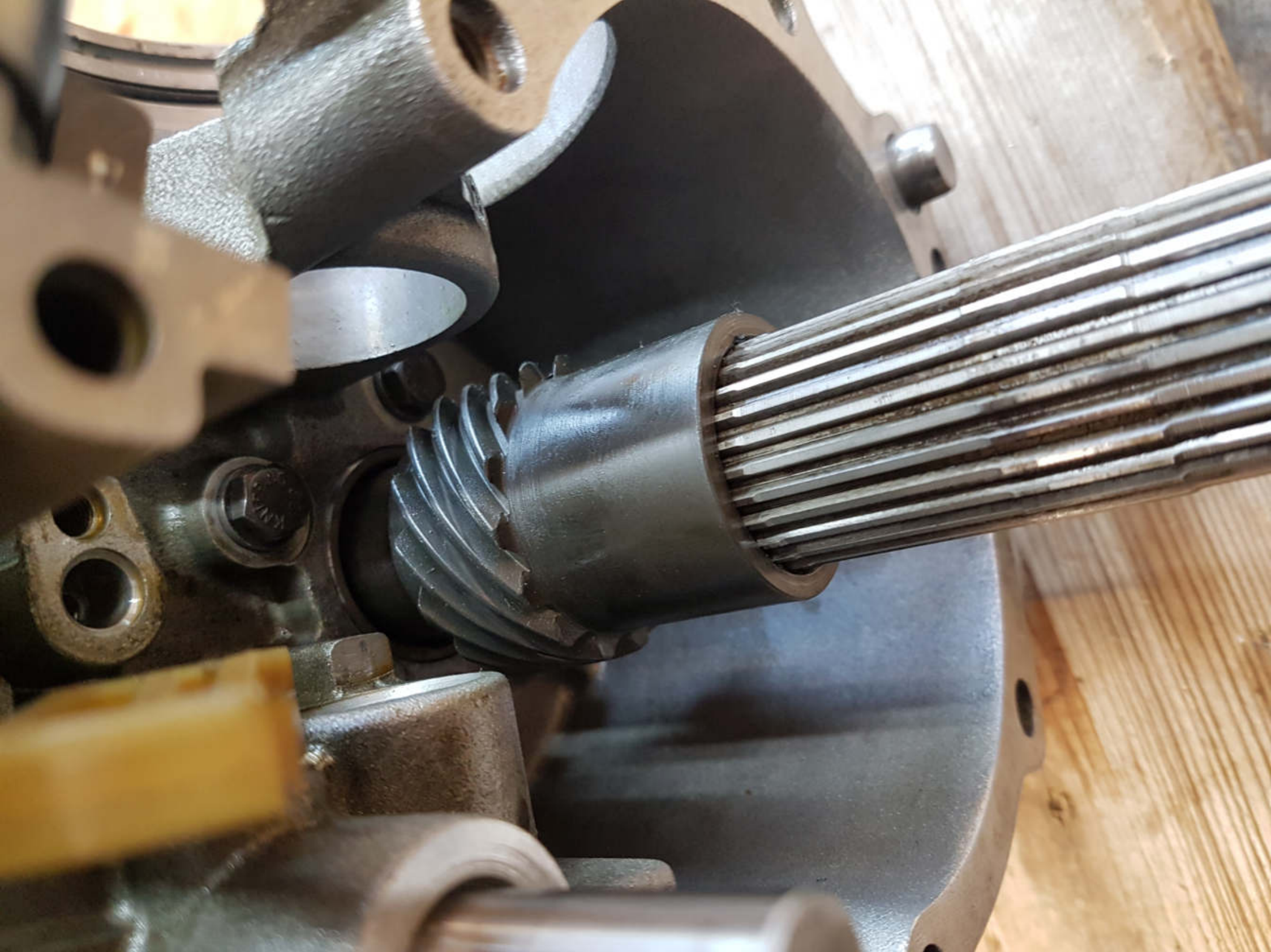


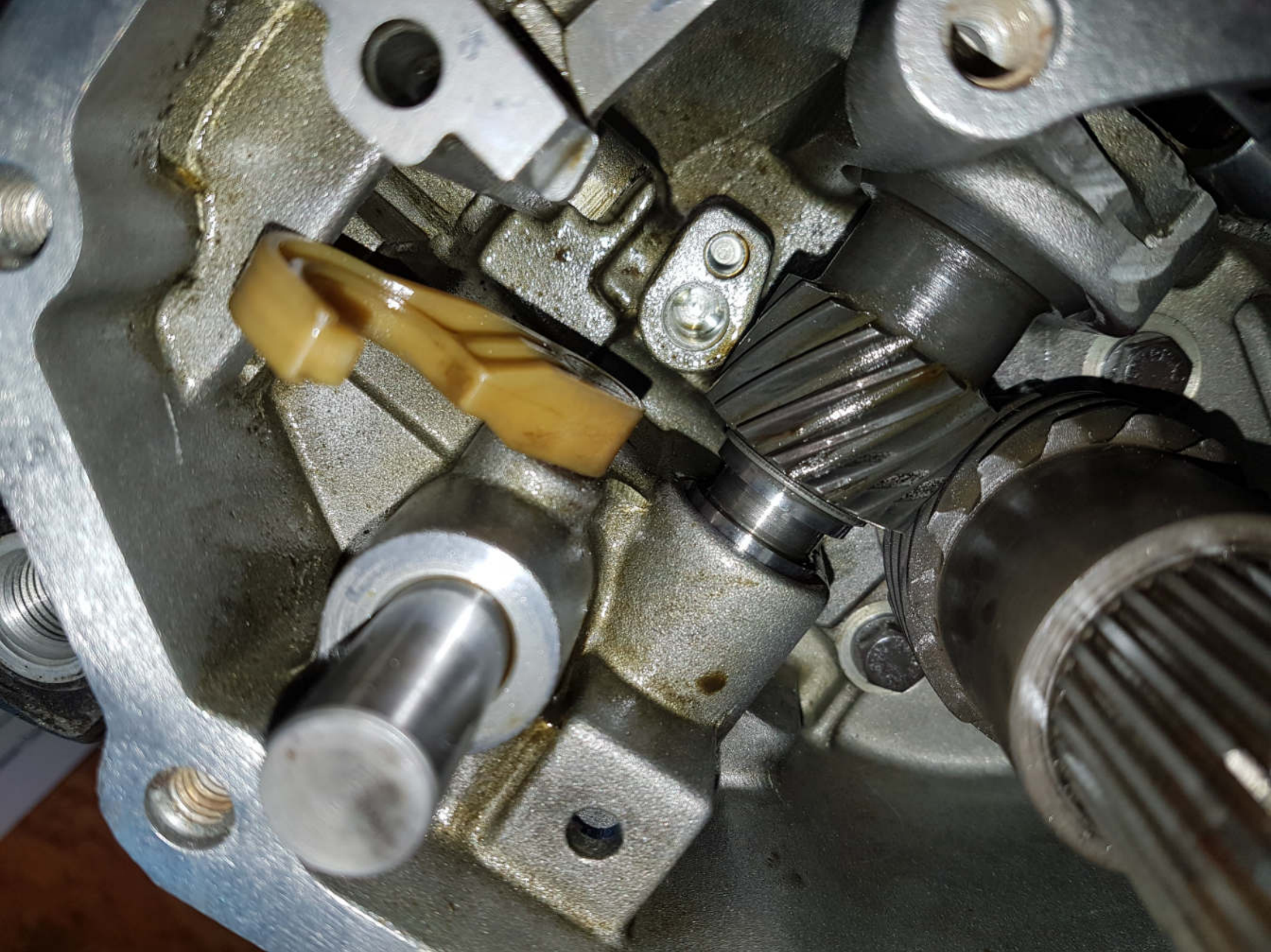


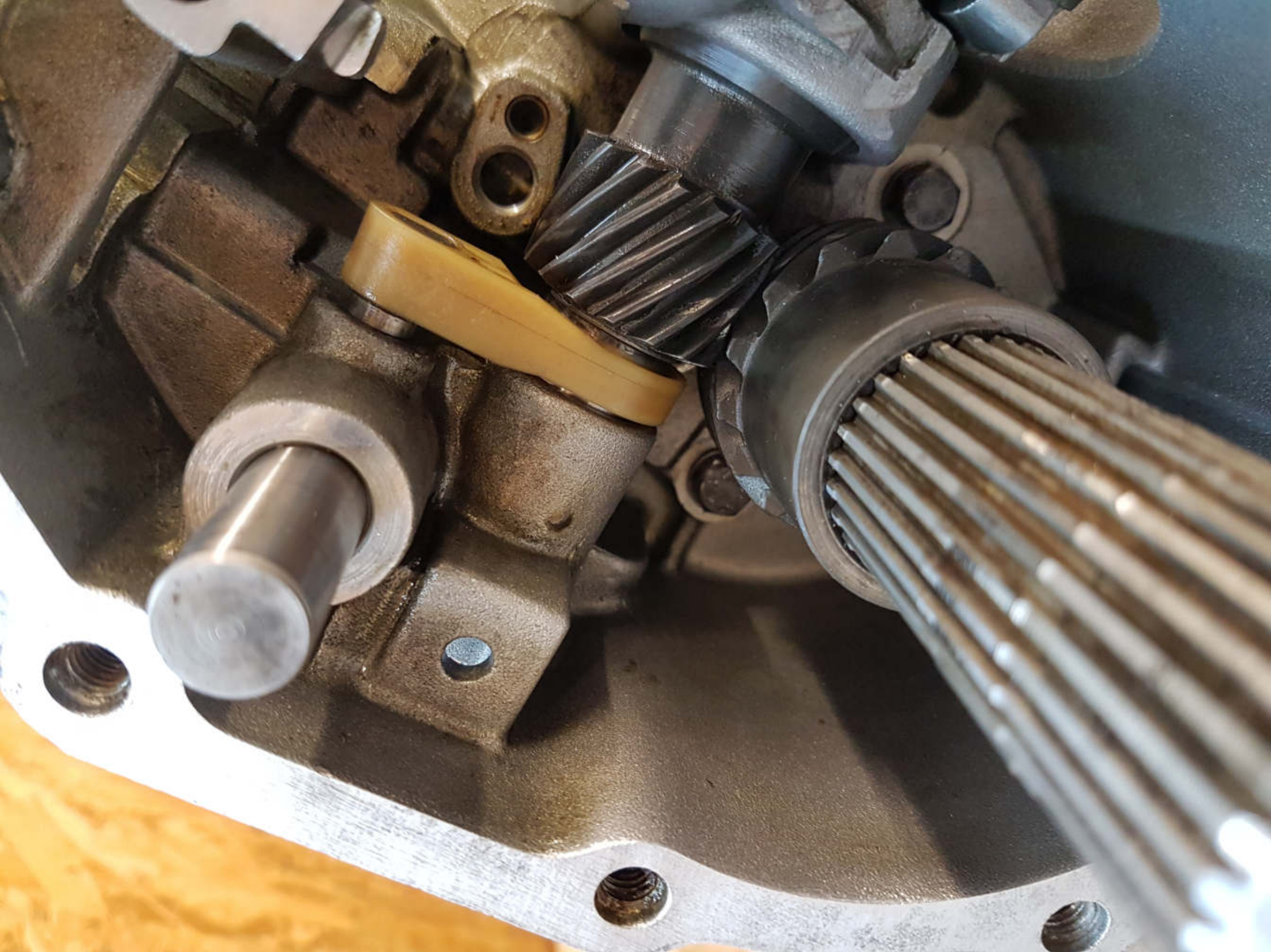


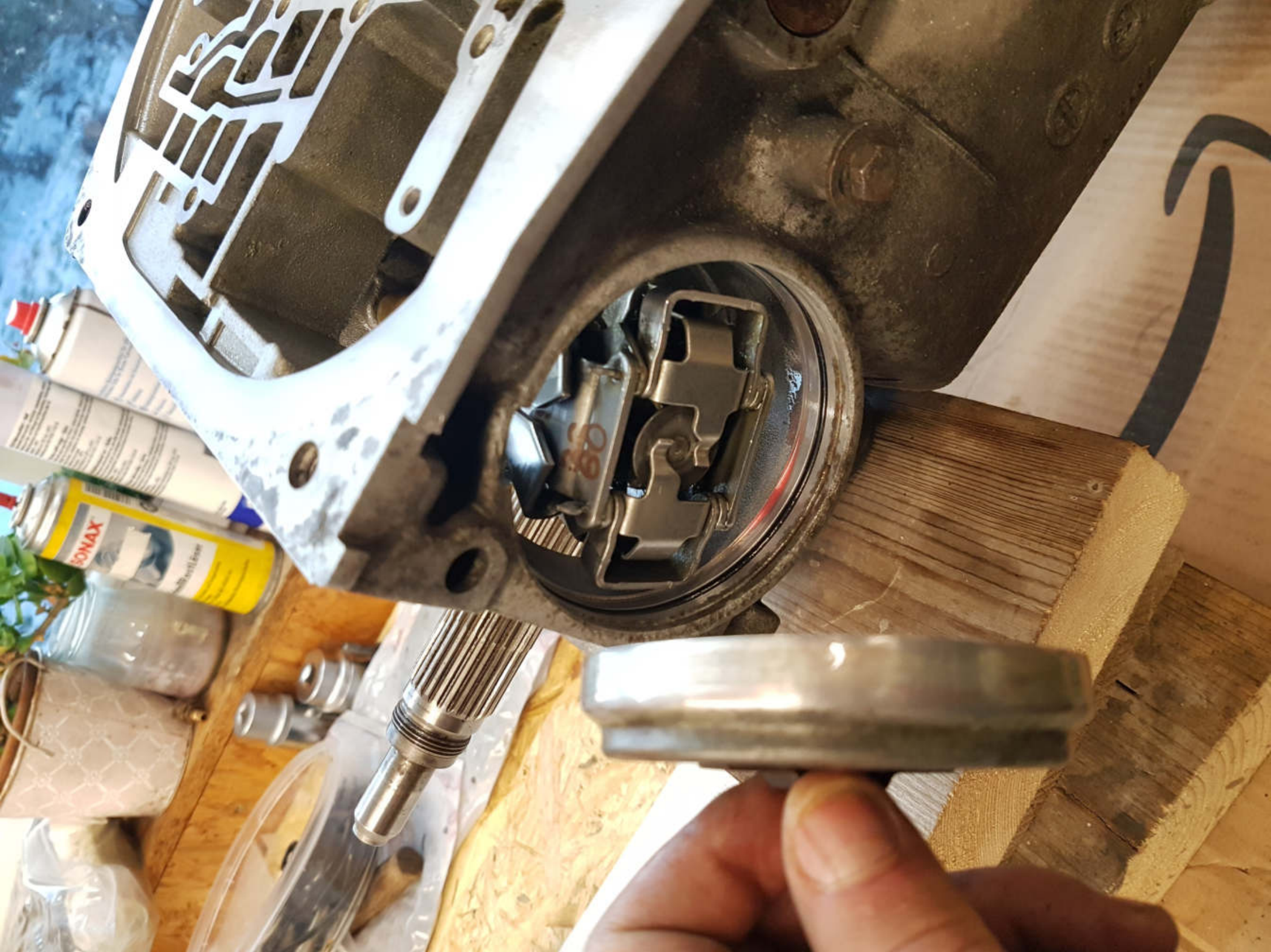


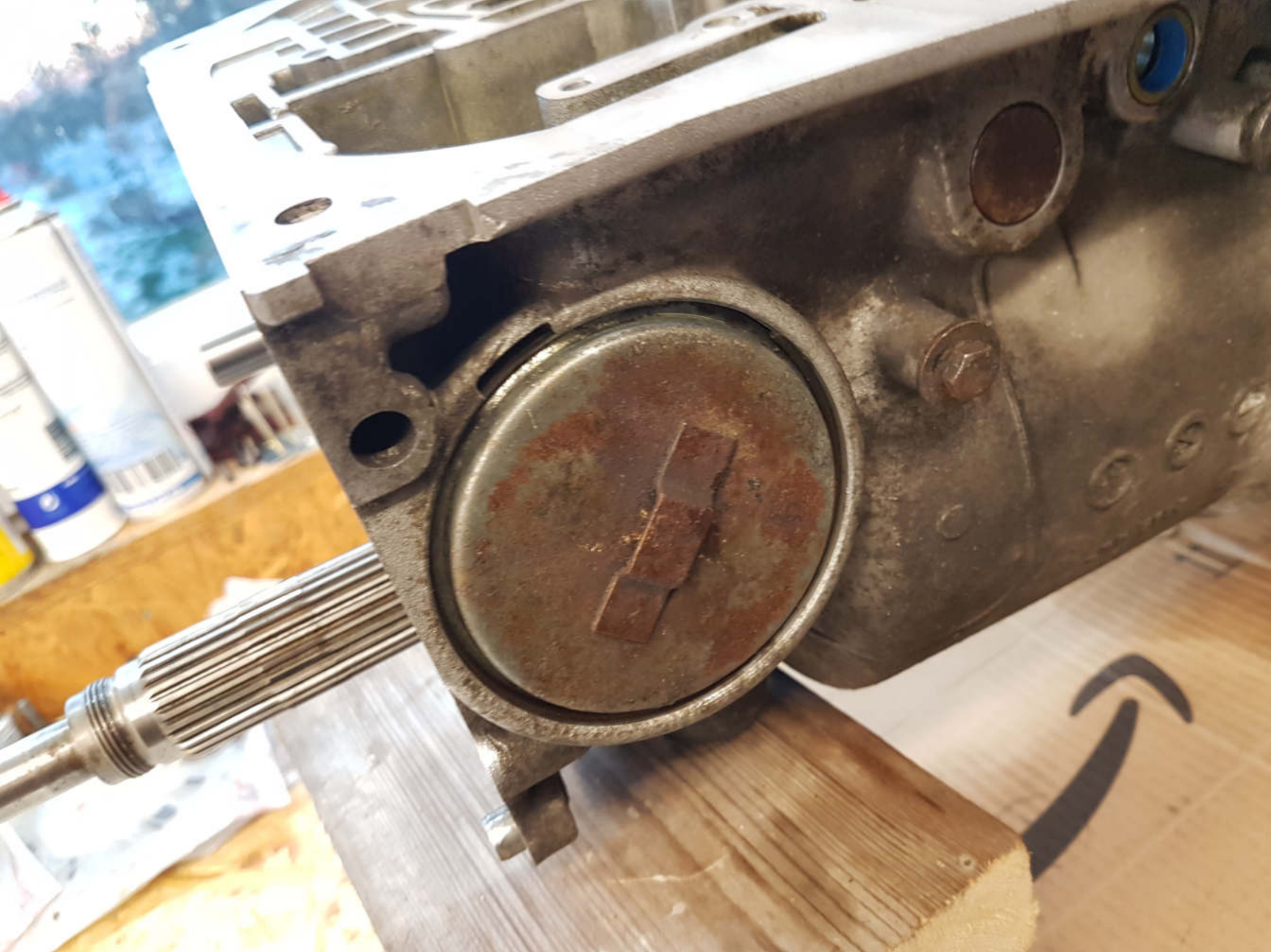








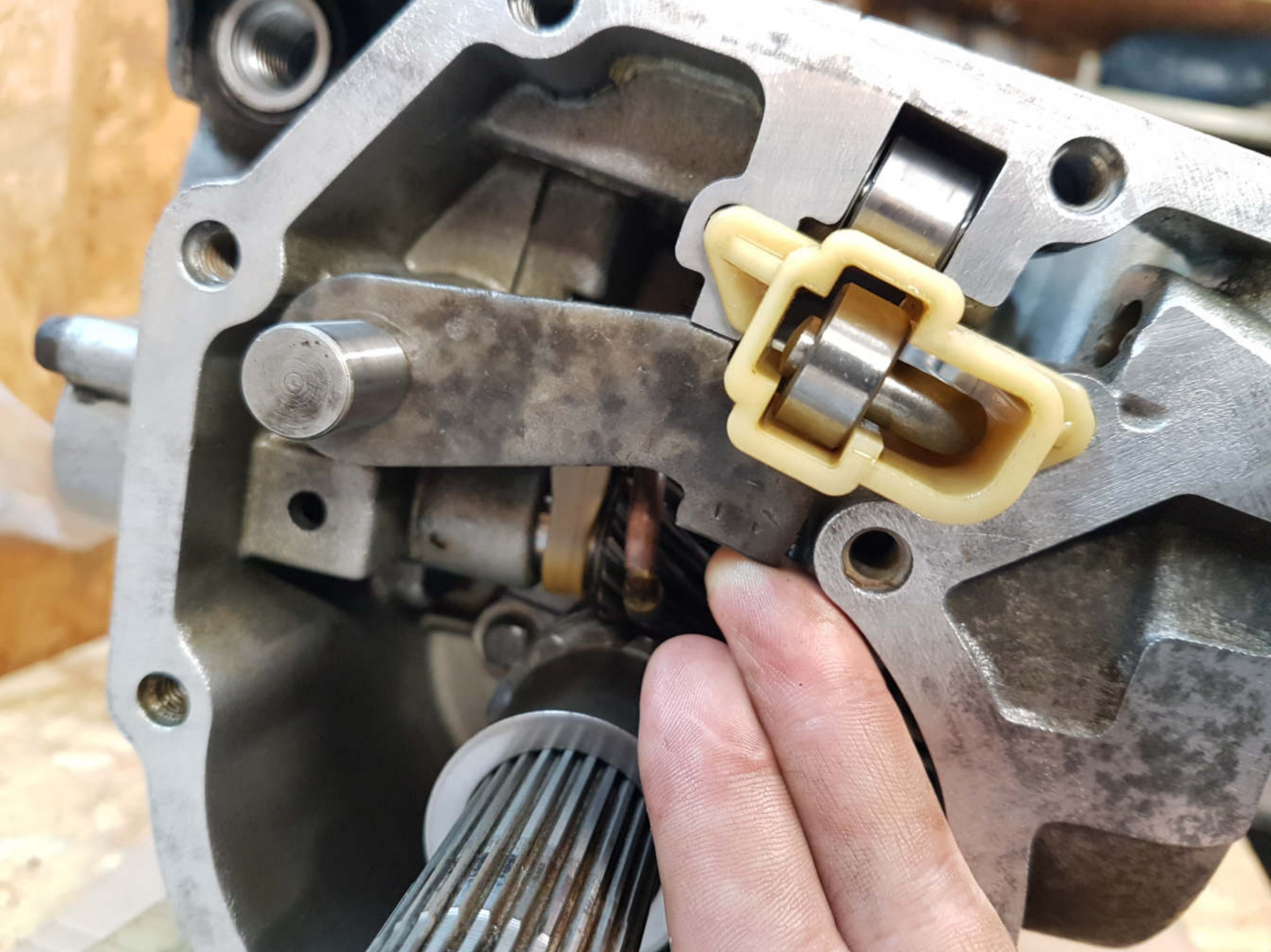


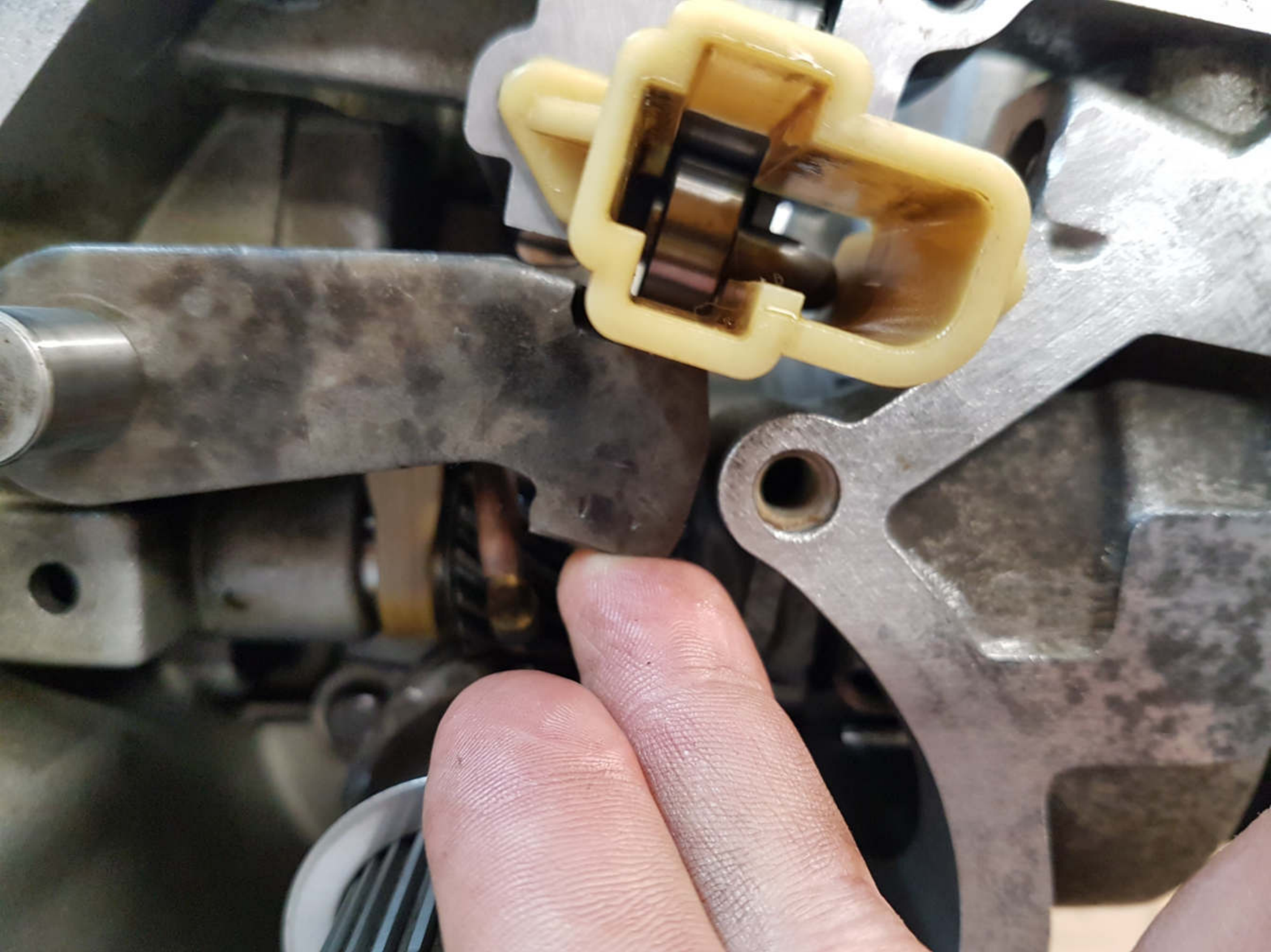


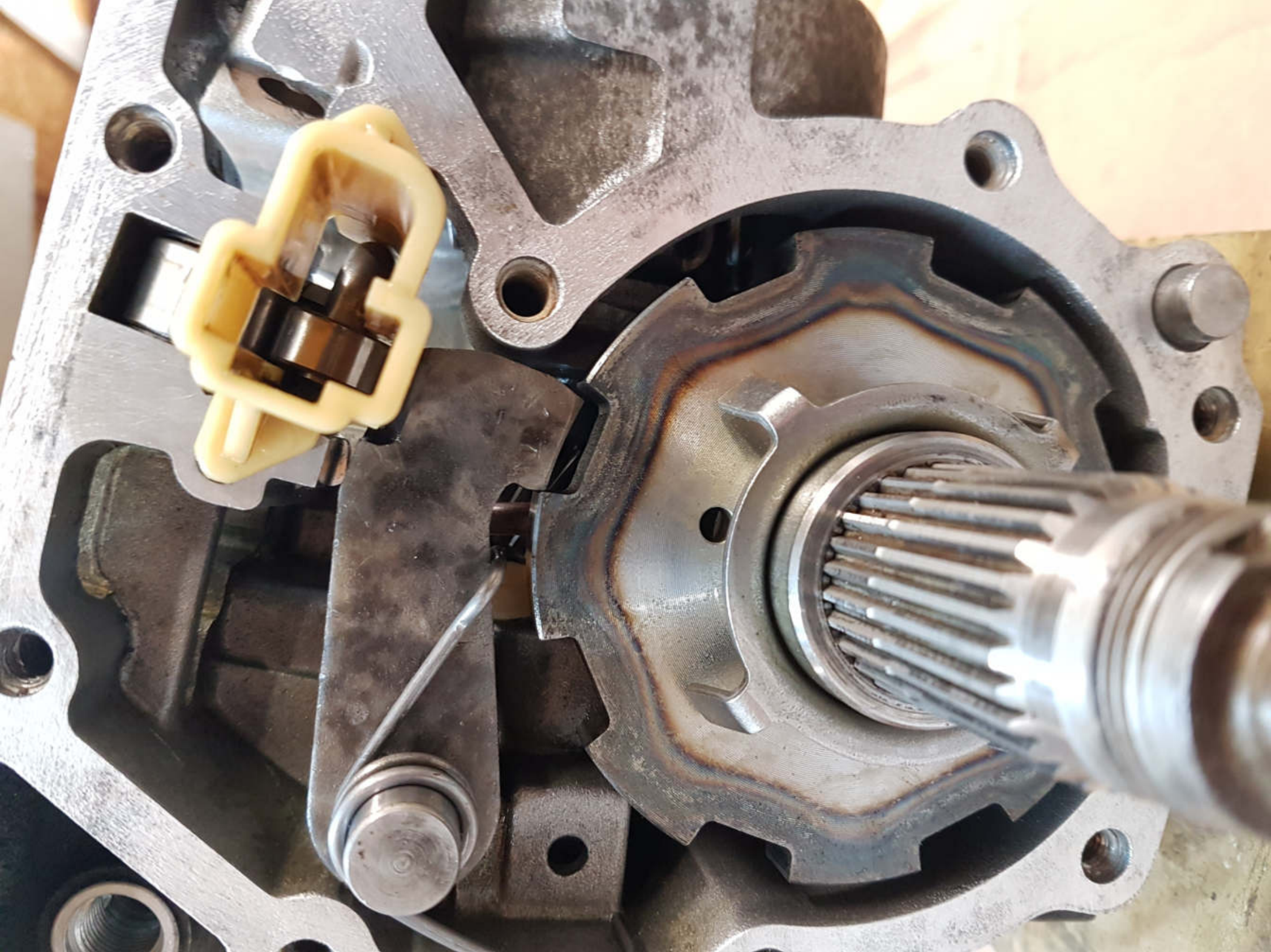


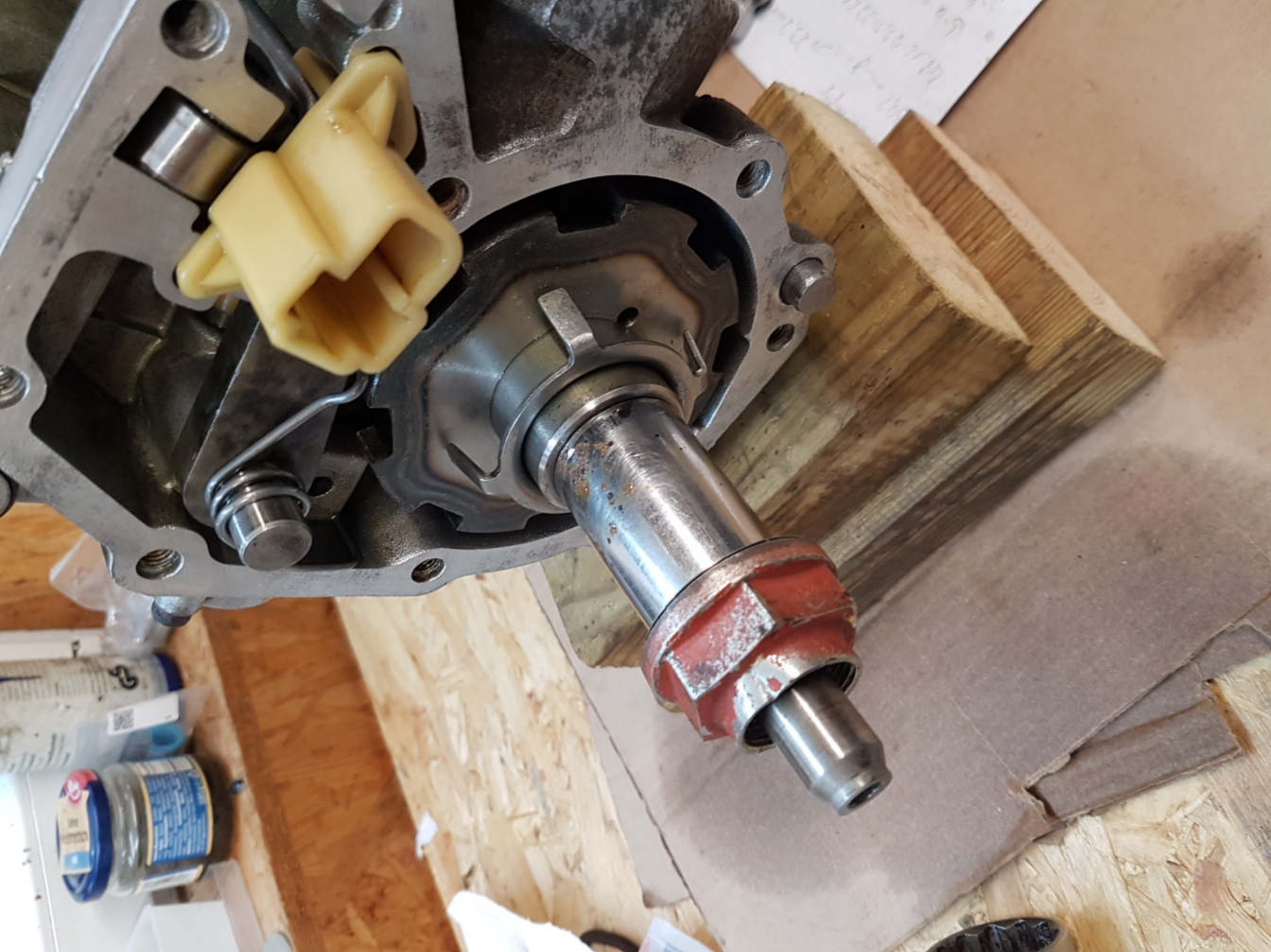


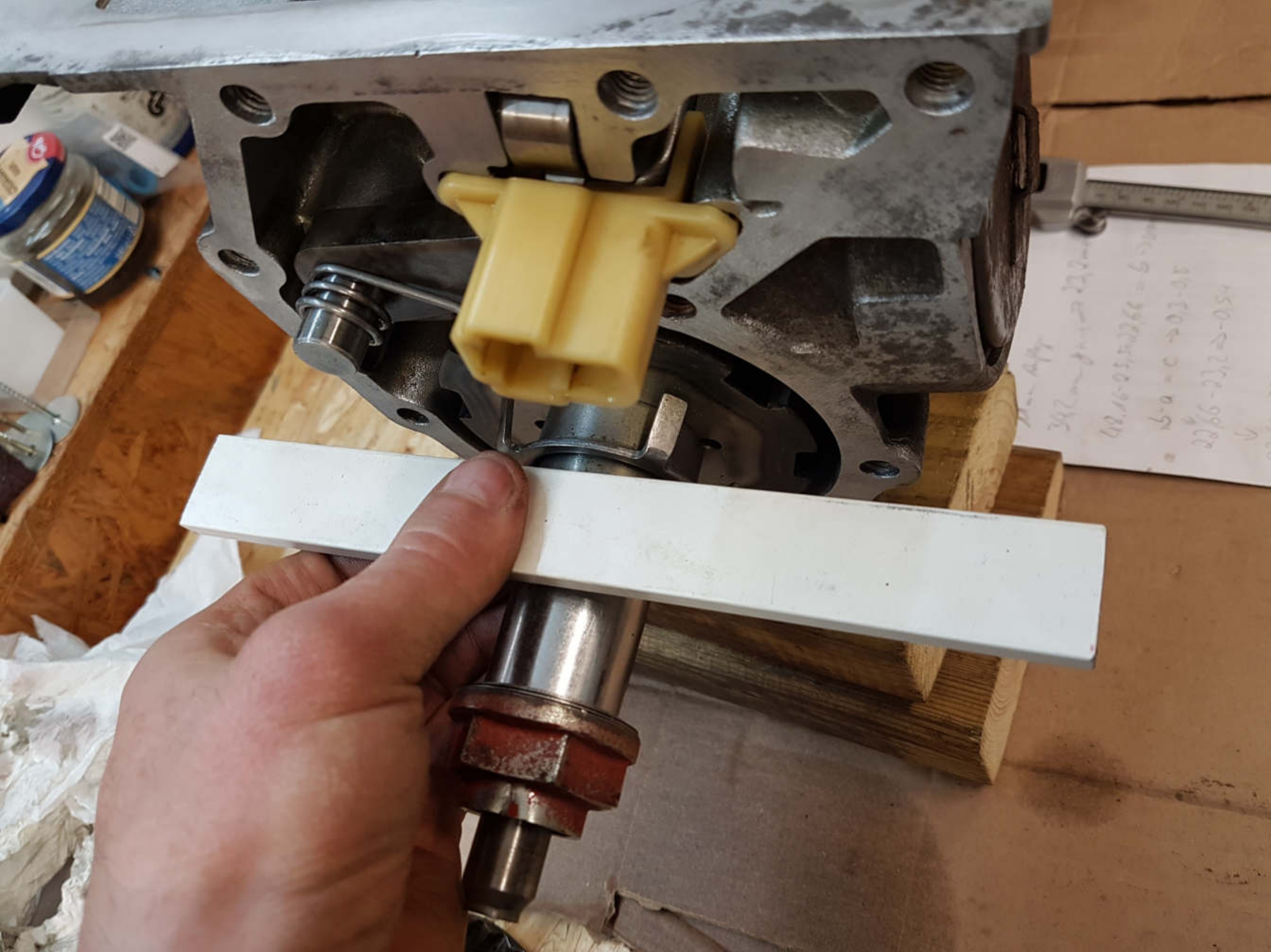






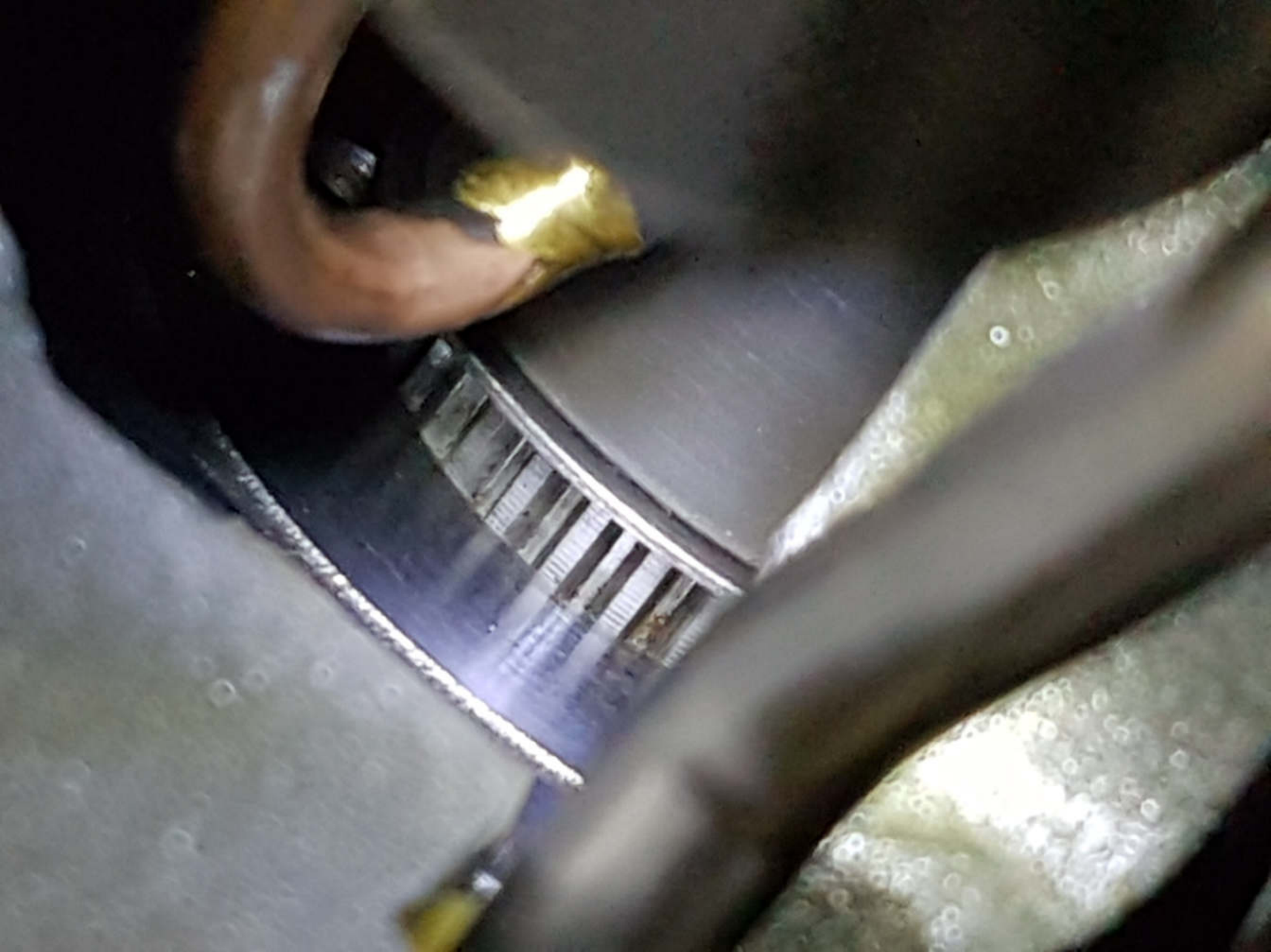




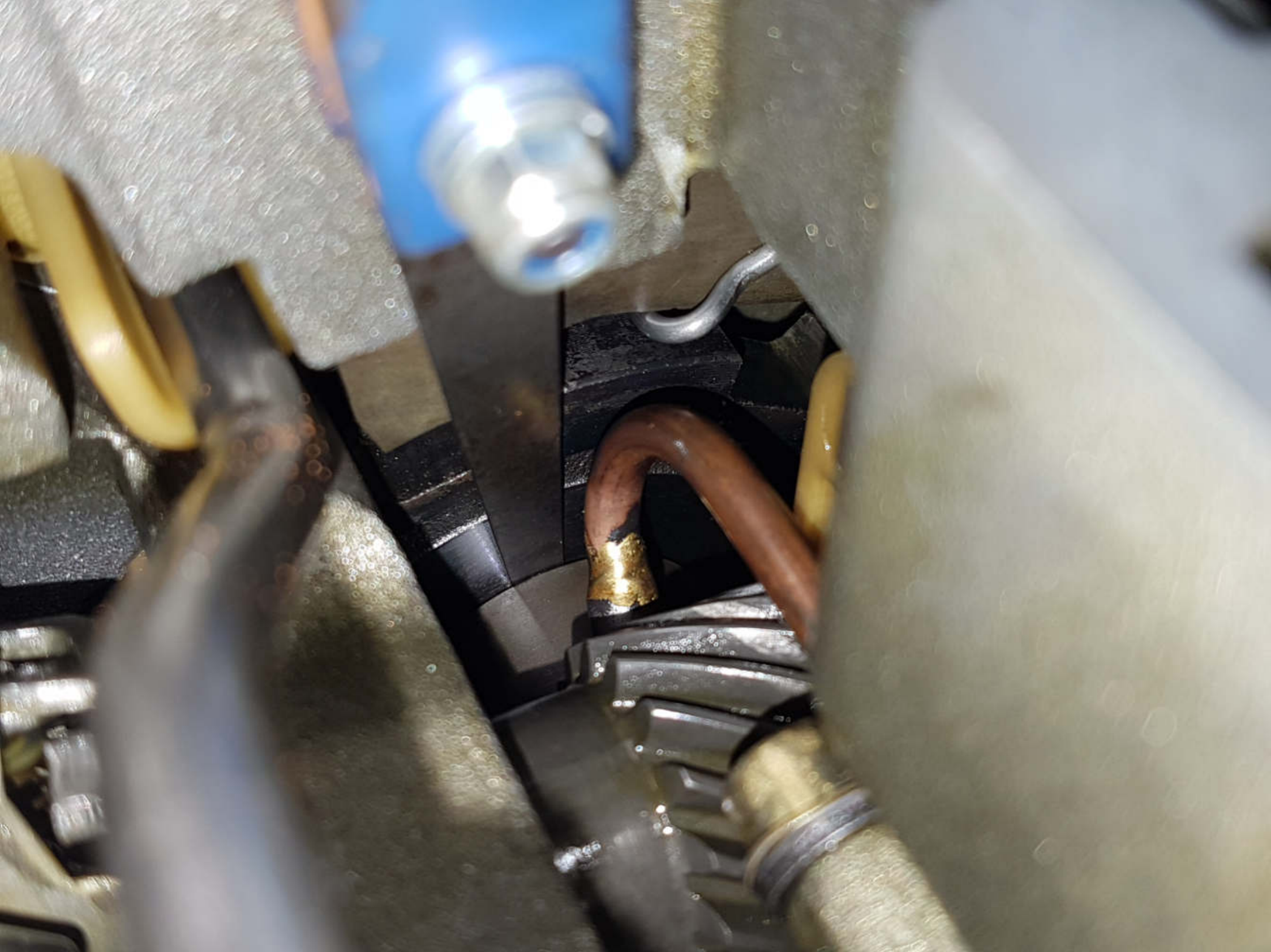


342
49.16-05, 502266 = 6-200
b-a = c → 0.2-0.5
2066-222 → -0.5

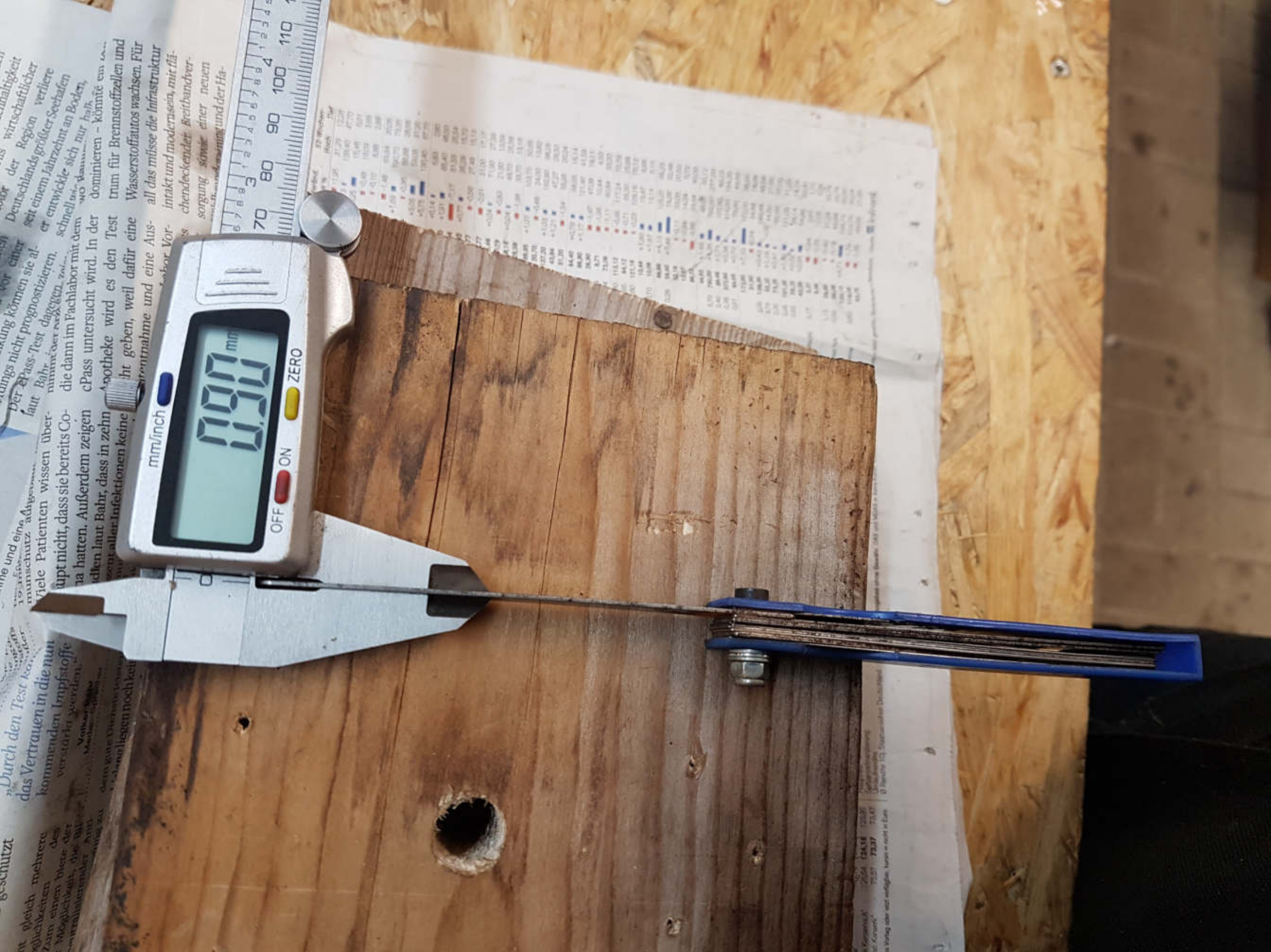












mm/inch

0.990 mm

OFF

ON

ZERO



Land	Veränderung	2019	2020	2021	2022	2023	2024
USA		12.20	12.20	12.20	12.20	12.20	12.20
China		11.40	11.40	11.40	11.40	11.40	11.40
Indien		10.50	10.50	10.50	10.50	10.50	10.50
Japan		9.80	9.80	9.80	9.80	9.80	9.80
Deutschland		9.20	9.20	9.20	9.20	9.20	9.20
Frankreich		8.70	8.70	8.70	8.70	8.70	8.70
UK		8.10	8.10	8.10	8.10	8.10	8.10
Italien		7.60	7.60	7.60	7.60	7.60	7.60
Südkorea		7.10	7.10	7.10	7.10	7.10	7.10
Brasilien		6.60	6.60	6.60	6.60	6.60	6.60
Mexiko		6.10	6.10	6.10	6.10	6.10	6.10
Indonesien		5.60	5.60	5.60	5.60	5.60	5.60
Russland		5.10	5.10	5.10	5.10	5.10	5.10
Spanien		4.60	4.60	4.60	4.60	4.60	4.60
Polen		4.10	4.10	4.10	4.10	4.10	4.10
Ungarn		3.60	3.60	3.60	3.60	3.60	3.60
Ungarn		3.10	3.10	3.10	3.10	3.10	3.10
Ungarn		2.60	2.60	2.60	2.60	2.60	2.60
Ungarn		2.10	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10
Ungarn		1.60	1.60	1.60	1.60	1.60	1.60
Ungarn		1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10
Ungarn		0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60
Ungarn		0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10

g-schützt
 mit gleich mehrere
 gleichen
 zum einen diese der
 Möglichkeit, die für
 verhaltenstheoretischer
 durch den Test
 das Vertrauen in die nun
 kommenden Impfstoffe
 verstärkt zu werden
 dem guten Verhalten
 zu liegen noch kein

Die Pass-Test
 die dann im Fachlabor mit dem
 cPass untersucht wird. In der
 Apotheke wird es den Test
 geben, weil dafür eine
 Entnahme und eine Aus-

Deutschlands größter Sechsfach
 er entwickelte sich nur fast,
 40 dominierten - könnte ein
 trum für Brennstoffzellen und
 Wasserstoffautos wachsen. Für
 all das müsse die Infrastruktur
 intakt und modern sein, mit flä-
 chendeckender Breitbandver-
 sorgung sowie einer neuen
 Energieerzeugung und der Ha-

Die Pass-Test
 die dann im Fachlabor mit dem
 cPass untersucht wird. In der
 Apotheke wird es den Test
 geben, weil dafür eine
 Entnahme und eine Aus-

Die Pass-Test
 die dann im Fachlabor mit dem
 cPass untersucht wird. In der
 Apotheke wird es den Test
 geben, weil dafür eine
 Entnahme und eine Aus-

Die Pass-Test
 die dann im Fachlabor mit dem
 cPass untersucht wird. In der
 Apotheke wird es den Test
 geben, weil dafür eine
 Entnahme und eine Aus-

Die Pass-Test
 die dann im Fachlabor mit dem
 cPass untersucht wird. In der
 Apotheke wird es den Test
 geben, weil dafür eine
 Entnahme und eine Aus-

Die Pass-Test
 die dann im Fachlabor mit dem
 cPass untersucht wird. In der
 Apotheke wird es den Test
 geben, weil dafür eine
 Entnahme und eine Aus-

Die Pass-Test
 die dann im Fachlabor mit dem
 cPass untersucht wird. In der
 Apotheke wird es den Test
 geben, weil dafür eine
 Entnahme und eine Aus-

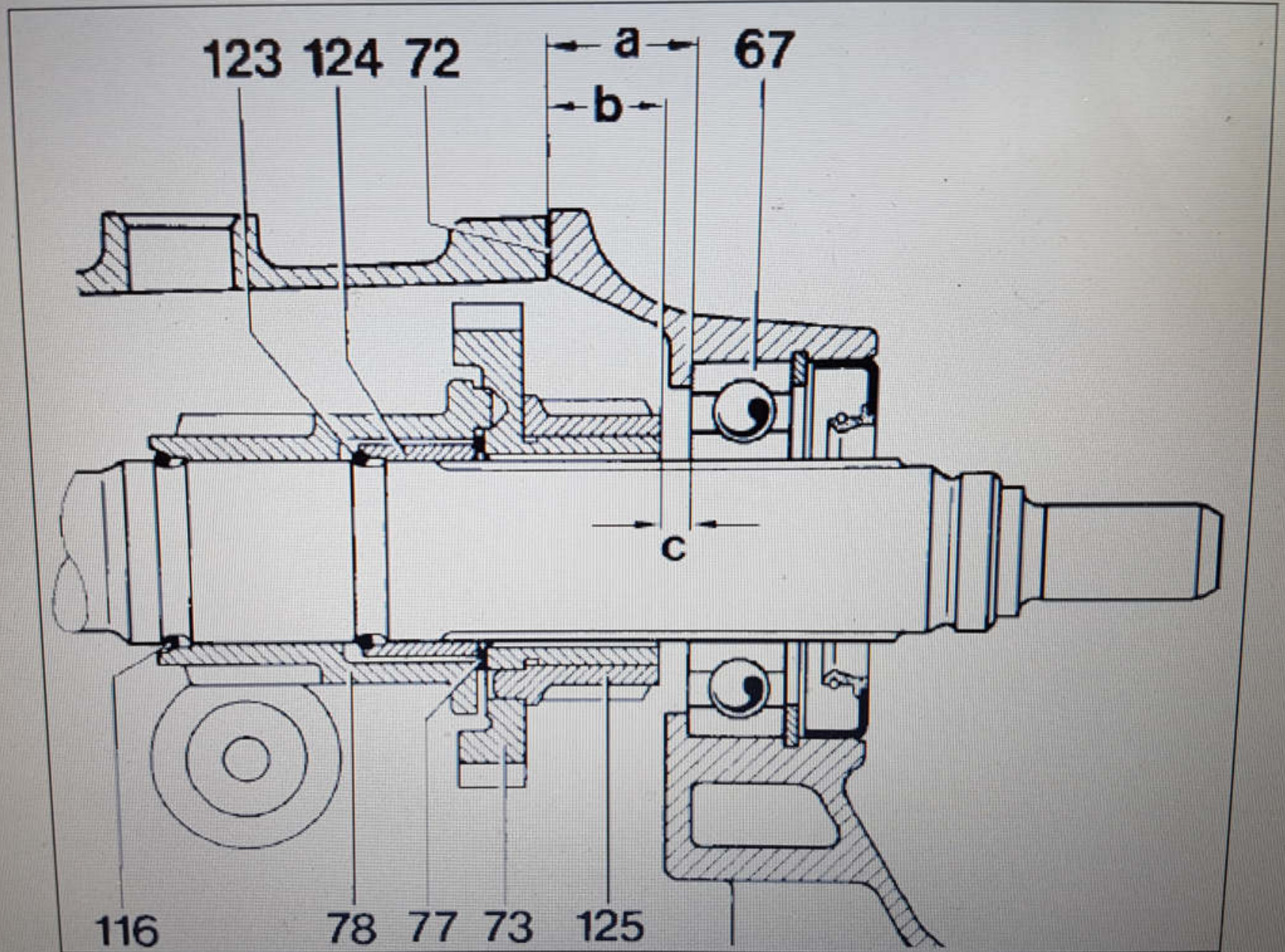
Die Pass-Test
 die dann im Fachlabor mit dem
 cPass untersucht wird. In der
 Apotheke wird es den Test
 geben, weil dafür eine
 Entnahme und eine Aus-

$b_{neu} \rightarrow 23,7 \rightarrow$ ~~andere Auszgl. Scheiben~~

$c_{\text{direkt gemessen}} = 0,9$

Soll $0,4 \rightarrow$ Scheibe $0,5$





P27-0161-35

ermitteln.

heibe (028) 129 589 06 23 00 auf die

